



İki Setli, İki Çıkışlı ve Tepe Değer Ölçümü

3 dijit gösterge, 8 mm

Farklı alarm seçenekleri

Alarm fonksiyonları için çekmede-bırakmada gecikme zamanı

Tepe değer ölçüm fonksiyonu ve tepe değeri sıfırlama için reset butonu

Display nokta pozisyonu seçimi

0 ile 999 arası programlanabilir skala

Gösterim ve proses değeri ofseti

Ön panel üzerinden kolayca set değerini değiştirme ve programlanma özelliği

DC Ampermetre (0...60 mV şönt girişi)

DC Voltmetre (0...50Vdc, 0...100Vdc)

Pozisyon ve Açılı İndikatörü(Potansiyometre girişli)

Direnç Ölçümü (0...10 Ohm, 0...100 Ohm, 0...1k, 0...10k, 0...50k)

Genel Amaçlı İndikatör (4...20mA, 0...10V giriş)

Basınç İndikatörü

Rutubet İndikatörü

ve benzeri uygulamalar için



Kullanım kılavuzu hakkında

DI38R-120 dijital indikatör cihazı kullanım kılavuzu 2 ana bölümden oluşmaktadır. Bu bölümler aşağıda açıklandığı şekildedir. Bu iki ana bölümün dışında cihazın sipariş bilgilerinin ve teknik özelliklerinin yer aldığı bölümler de mevcuttur. Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan tüm başlıklar ve sayfa numaraları "**İÇİNDEKİLER**" dizininde yer almaktadır. Kullanıcı dizinde yer alan herhangi bir başlığa sayfa numarası üzerinden erişebilir.

Kurulum:

Bu bölümde, cihazın fiziksel boyutları, panel üzerine montajı, elektriksel bağlantı ve benzeri konular yer almaktadır.

Çalışma Şekli , Parametre Açıklamaları :

Bu bölümde, cihazın kullanıcı arayüzü, parametrelere erişim, parametre tanımlamaları gibi konular yer almaktadır.

Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan uyarı ve bilgilendirme sembolleri



Fiziksel, elektriksel montajda ve kullanım esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durumları engellemek amacı ile yandaki sembol ile işaretlenen uyarılar yer almaktadır. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.



Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek tehlikeli durumları belirtir. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.

	Sayfa No
Genel Tanıtım	6
Sipariş Bilgileri	7
Garanti	7
Bakım	7
Kurulum	8
Paket İçeriği	8
Çevre Şartları	8
Çalışma Koşulları	8
Yasaklanmış Çalışma Koşulları	8
Boyutlar	9
Panel Kesiti	9
Cihazın Panel Üzerine Montajı	10
Cihazın Panel Üzerinden Çıkarılması	11
Elektriksel Bağlantı	12
Terminal Tanımları ve Bağlantı Şekli	13
Besleme Geriliminin Bağlanması	14
Proses Girişinin Bağlanması	15
Potansiyometre girişi	15
0...60 mV Şönt Bağlantısı	15
0...10Vdc, 0...50Vdc, 0...100Vdc Bağlantısının Yapılması	15
4...20 mA Bağlantısı	15
Direnç Ölçümü İçin Bağlantı Şekli	15
Çıkış Bağlantılarının Yapılması	16
Röle Çıkışının Bağlanması	16
SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması	16
Cihazın Kullanımı ve Çalışması	17
Ön Panel Tanımı	17
Cihazın Açılışta ve Çalışırken Verdiği Mesajlar	18
Revizyon Numarası	18
Sensör Kopuk Mesajı	18
Set1 Değerinin Ayarlanması	19
Set2 Değerinin Ayarlanması	20
Program Moduna Giriş ve Parametre Değerinin Değiştirilip Kaydedilmesi	21
Program moduna girişin engellenmesi veya izin verilmesi	23

	Sayfa No
Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar	24
P00- Out-1 Kontrol Çıkışı Histeresiz Değeri	24
P01- Out-1 Çıkış Fonksiyonu	24
P02- Out-1 Çekmede Gecikme Zamanı	25
P03- Out-1 Bırakmada Gecikme Zamanı	25
P04- Out-1 Cihaza Enerji Verildikten Sonra Kontrol Çıkışı İçin Gecikme	26
P05- Out-2 Kontrol Çıkışı Histeresiz Değeri	26
P06- Out-2 Çıkış Fonksiyonu	26
P07- Out-2 Çekmede Gecikme Zamanı	28
P08- Out-2 Bırakmada Gecikme Zamanı	28
P09- Out-2 Cihaza Enerji Verildikten Sonra Kontrol Çıkışı İçin Gecikme	29
P10- Skala Alt Değeri	29
P11- Skala Üst Değeri	29
P12- Gösterim Ofseti	29
P13-Proses Değeri Ofseti	29
P14- Set Alt Limit	30
P15- Set Üst Limit	30
P16- Display Nokta Pozisyonu	30
P17- Ölçüm Metodu	30
P18- RC Filtre İçin Zaman Sabitesi	30
Özellikler	31

Genel tanıtım

DI38R-120 dijital indikatör, 4...20 mA, 0...10V giriş ile basınç, rutubet ve benzeri büyüklüklerin ölçümünde, lineer ve döner potansiyometre ile pozisyon ve açı ölçümünde, direnç ölçümünde, DC akım ve DC gerilim ölçümünde kullanılabilir.

DC Ampermetre (0...60 mV şönt girişi)

DC Voltmetre (0...50Vdc, 0...100Vdc)

Pozisyon ve Açı İndikatörü(Potansiyometre girişi)

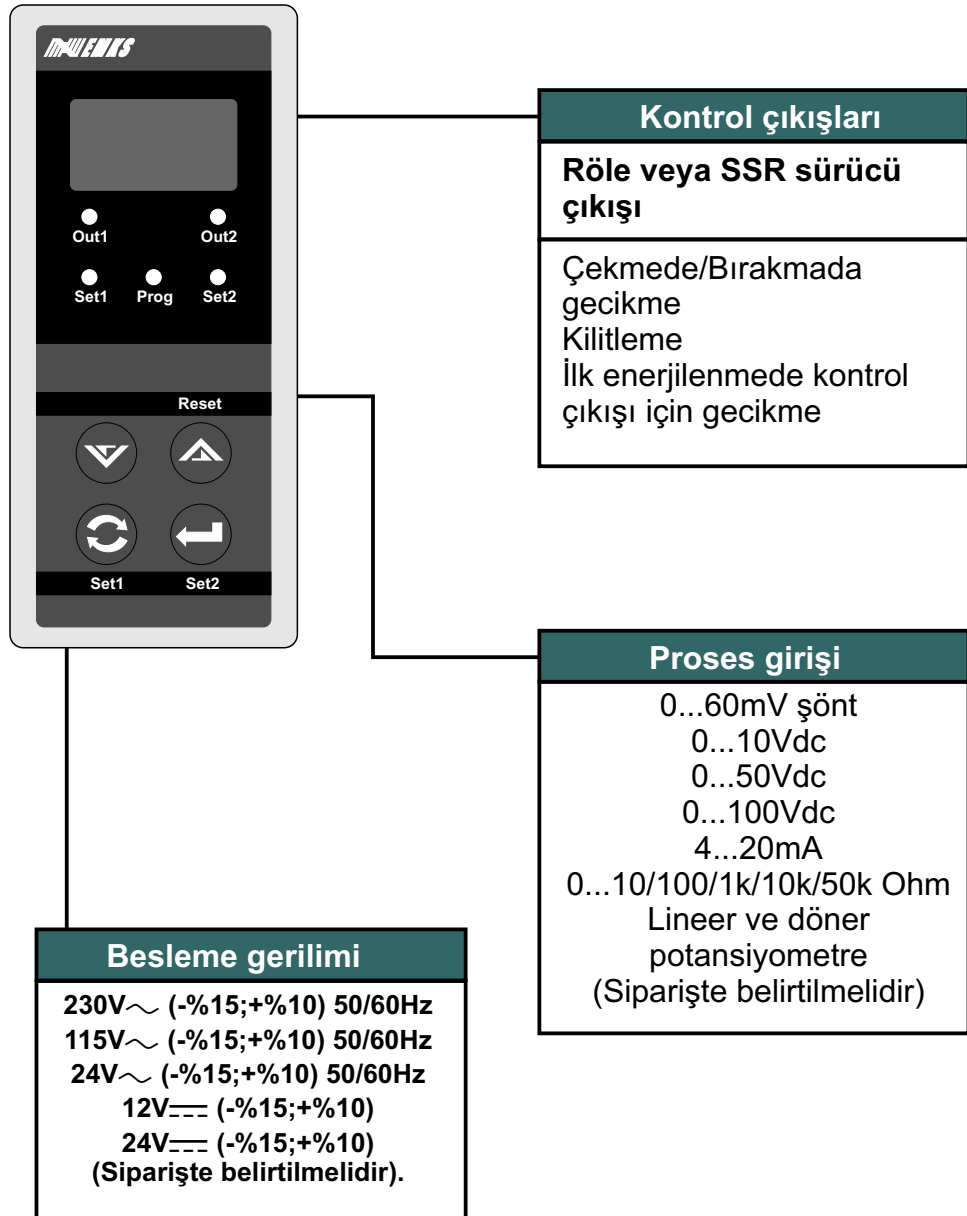
Direnç Ölçümü (0...10 Ohm, 0...100 Ohm, 0...1k, 0...10k, 0...50k)

Genel Amaçlı İndikatör (4...20mA, 0...10V giriş)

Basınç İndikatörü

Rutubet İndikatörü

ve benzeri uygulamalar için



Sipariş Bilgileri

D I 38 R - 1 2 0 A B C D

Ön Panel Boyutu

35x85mm

Model Numarası

Besleme Gerilimi

1	230V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
2	115V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
3	24V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
4	12V --- (-%15;+%10)
5	24V --- (-%15;+%10)

Proses Girişi

1	0...60mV
2	0...10Vdc
3	0...50Vdc
4	0...100Vdc
5	4...20mA
6	1...10k Potansiyometre Girişi
7	0...10 Ohm
8	0...100 Ohm
9	0...1k Ohm
10	0...10k Ohm
11	0...50k Ohm

Out-1 Kontrol Çıkışı

1	Röle Çıkışı
2	SSR Sürme Çıkışı

Out-2 Kontrol Çıkışı

1	Röle Çıkışı
2	SSR Sürme Çıkışı

Kontrol cihazına ait sipariş bilgileri yukarıda verilmiştir. Kullanıcı kendisine uygun cihaz konfigürasyonunu tablodaki bilgi ve kod karşılıklarından faydalanarak oluşturabilir ve bunu sipariş koduna dönüştürebilir.

Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

Bakım

Cihaz , solvent (benzin, tiner, asit ve benzeri) içeren ve aşındırıcı temizlik maddeleri ile silinmemelidir.

Kurulum



Kurulum işlemine başlamadan önce kullanım klavuzunu dikkatle okuyunuz. Kurulum ve kullanım aşamasında dikkat edilmesi gereken noktalar uyarılarla belirtilmiştir.

Cihazın kurulumu sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.

Paket İçeriği



1 adet cihaz



1 adet garanti kartı



1 adet kullanım kılavuzu



Paketi açtığınızda içerisinde bulunan cihazı ve aksesuarlarını kontrol ediniz. Cihaz taşıma esnasında zarar görmüş olabilir. Böyle bir durumda cihazı kullanmayınız.

Çevre Şartları

Çalışma Koşulları



Yükseklik maksimum 2000 metre



Çalışma sıcaklığı : 0...50 °C

Cihaz 50°C nin üzerinde kullanılacak ise çalıştığı ortamın soğutulması gerekmektedir.



Bağıl nem 5...95%RH (yoğunlaşma olmaksızın)

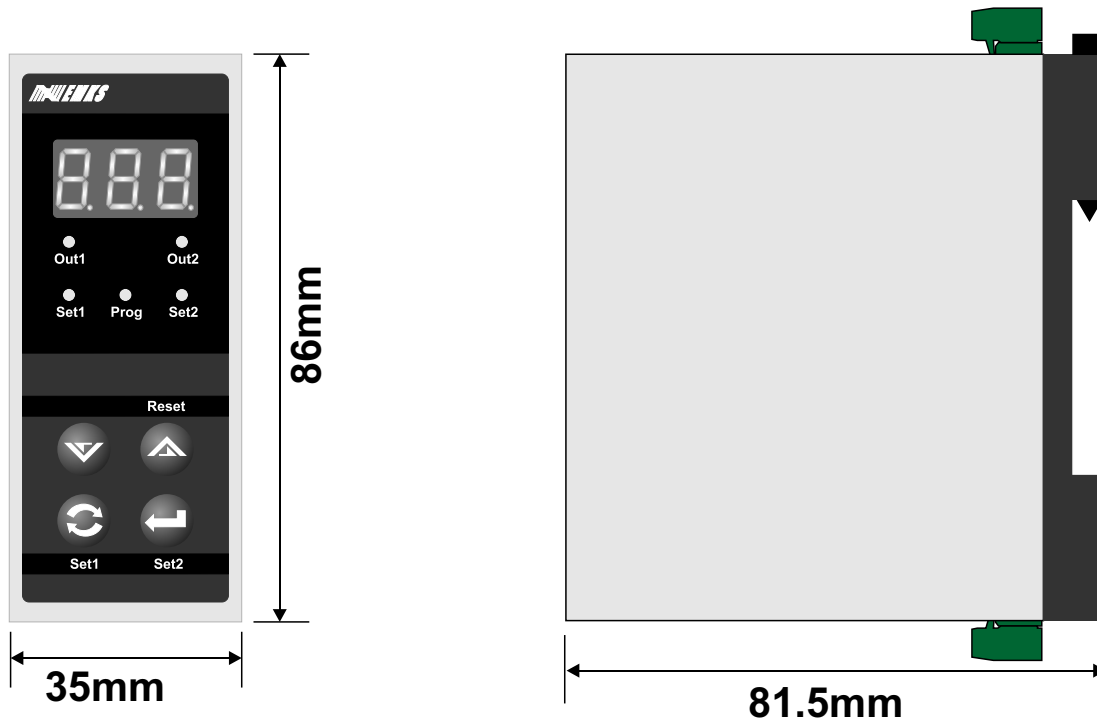
Yasaklanmış Çalışma Koşulları

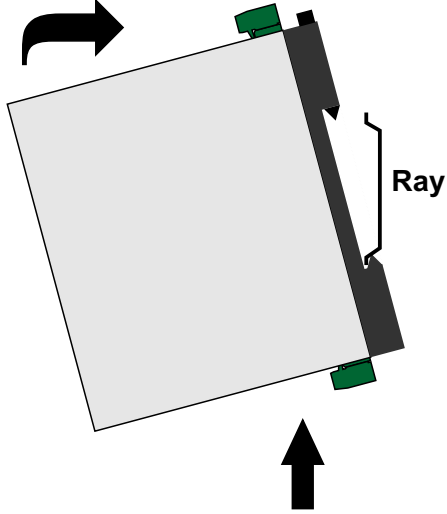
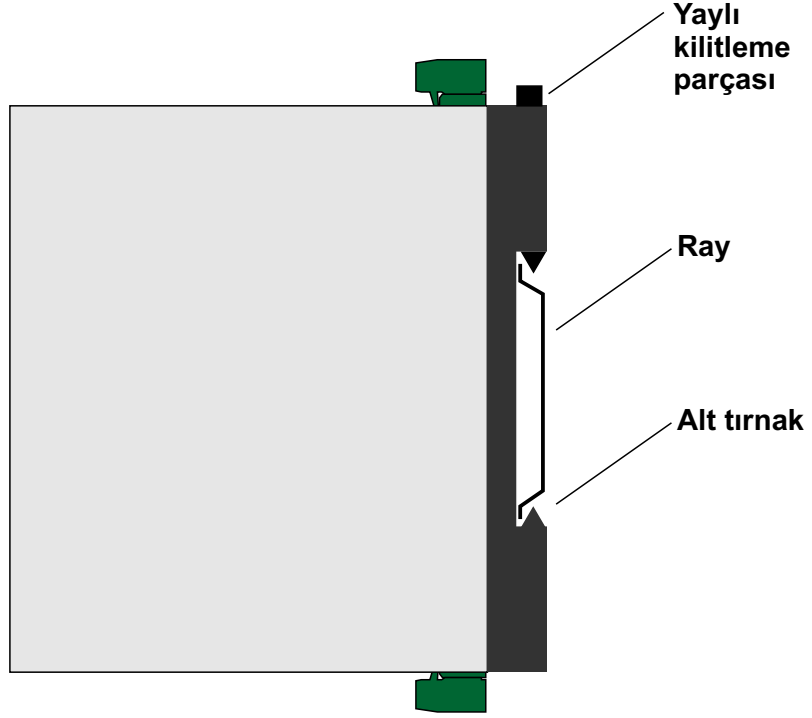


Aşındırıcı ortamlar



Patlayıcı ve yanıcı madde bulunan ortamlar





Şekilde gösterildiği gibi cihazın alt tırnağını raya geçiriniz.

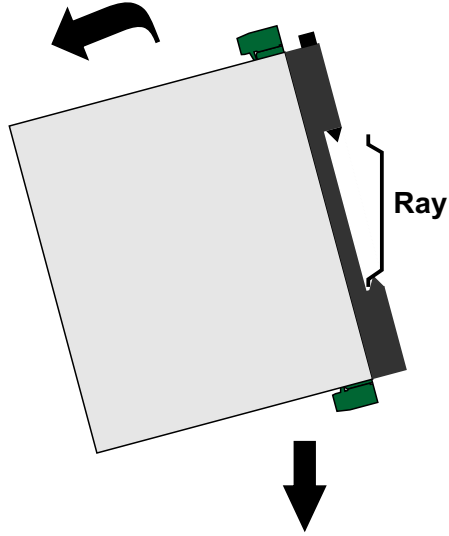
Ok ile gösterilen yönde cihazın üst tarafından raya doğru bastırınız.

Cihazın üzerindeki yaylı kilitleme tırnağını bir tornavida yardımı ile yukarı doğru kaldırınız.

Cihazın raya tam oturduğundan emin olduktan sonra yukarı kaldırdığınız tırnağı bırakınız.



Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.



Cihazın üzerindeki yaylı kilitleme tırnağını bir tornavida yardımı ile yukarı doğru kaldırınız.

Cihazın üst tarafını ok ile gösterilen yönde geriye doğru çekerek üst tırnağın raydan kurtulmasını sağlayınız.

Cihazı, aşağı doğru indirerek alt tırnaktan kurtarınız ve alınız.



Cihazı panel üzerinden ayırma işlemine başlamadan önce cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz, cihazın tüm bağlantılarını ayırınız.



Cihazın kullanılacağı sisteme göre konfigüre edilmiş olduğundan emin olunuz. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

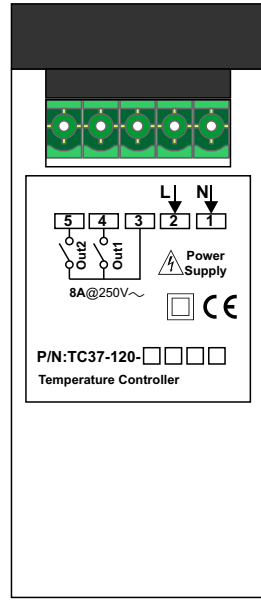
Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.

Cihazın montajı ve bakımı vasıflı elemanlar tarafından yapılmalıdır. Vasıfsız elemanlar tarafından gerçekleştirilen montaj ve bakım işlemleri, işlemleri yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

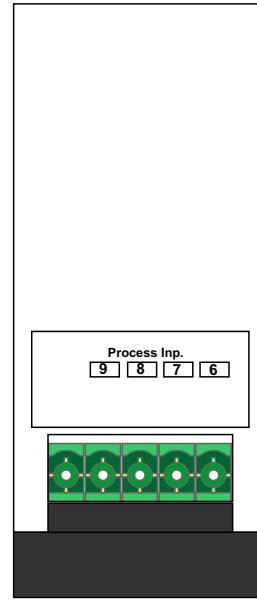
Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaz ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Terminal Tanımlamaları ve Bağlantı Şekli



Üst Görünüm



Alt Görünüm

Besleme Gerilimi Girişi

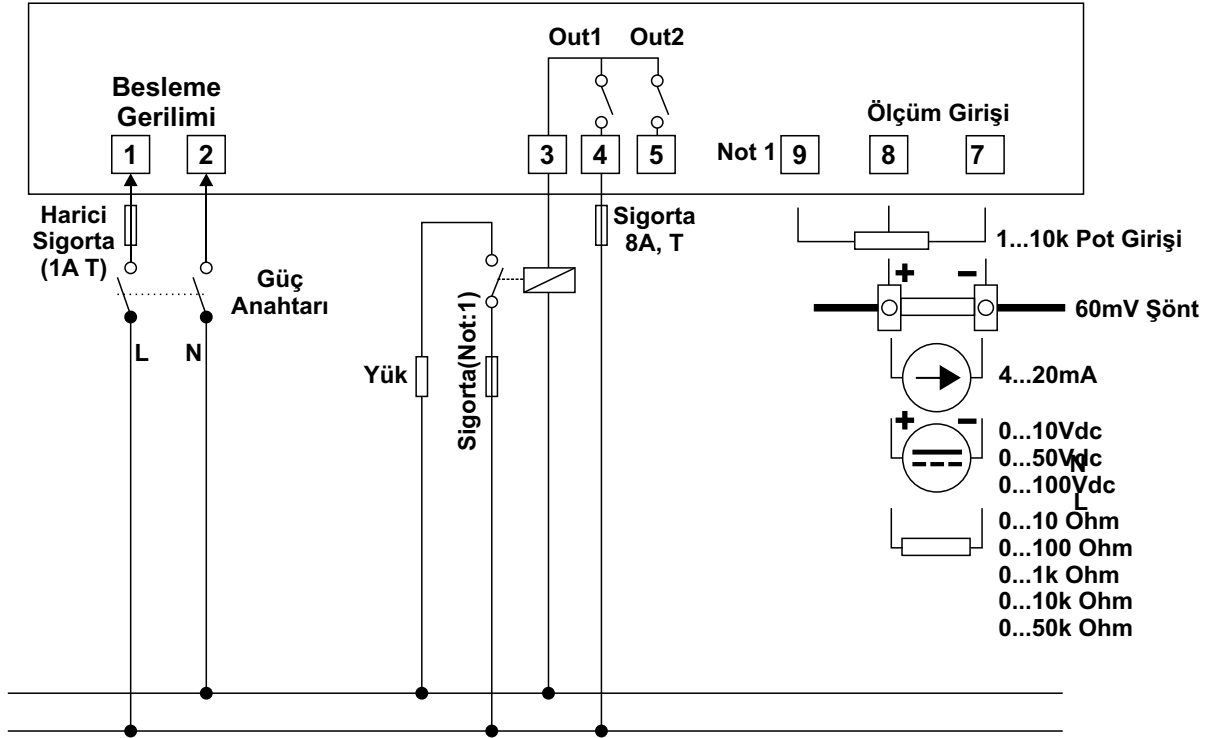
230V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
 115V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
 24V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz
 12V --- (-%15;+%10)
 24V --- (-%15;+%10)
 Siparişte belirtilmelidir.

Proses girişi

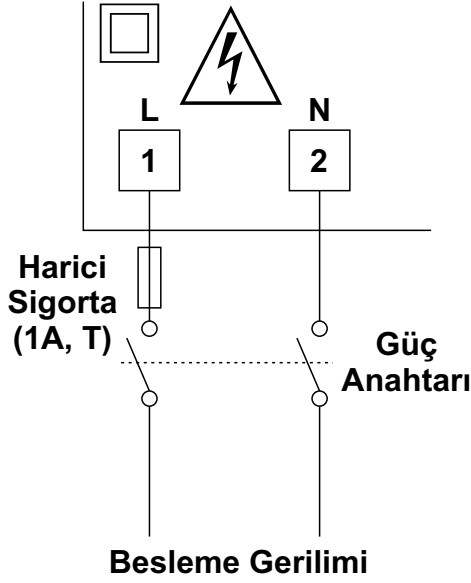
TC(J,K), RTD (PT-100),
 PTC (1000Ohm @ 25C)
 (Siparişte belirtilmelidir.)

Kontrol Çıkışları

Röle Çıkışı (8A \sim @ 250V \sim)



Not1: Belirtilen terminalde 4...20mA girişte sensör beslemesi için 10...14Vdc, Potansiyometre girişinde 5Vdc bulunur.



Besleme Gerilimi Seçenekleri

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
12V= (-%15;+%10)
24V= (-%15;+%10)
Siparişte belirtilmelidir.



Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir. Düşük ve yüksek gerilim aralığı için cihaz farklı üretilmektedir. Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.



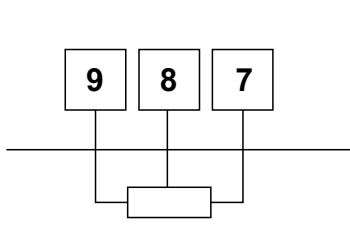
Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir. Güç Anahtarı ve sigorta kullanıcının rahatça ulaşabileceği bir yerde bulunmalıdır.



Güç anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalıdır. Elektriksel bağlantı, güç anahtarının açık / kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır. Güç anahtarının açık/kapalı konumları işaretlenmiş olmalıdır.

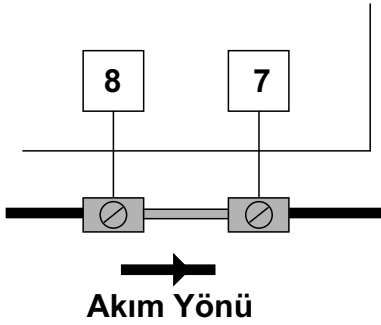
Proses Girişinin Bağlanması

Potansiyometre girişi



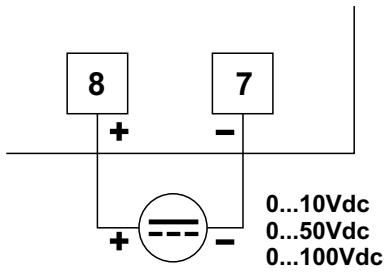
Potansiyometre bağlantısını şekilde gösterildiği gibi yapınız. Potansiyometre orta uç bağlantısına dikkat ediniz.

0...60 mV Şönt Bağlantısı (DC Ampermetre için)



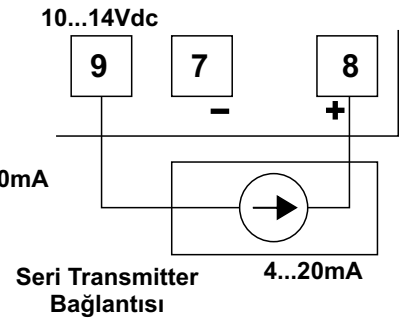
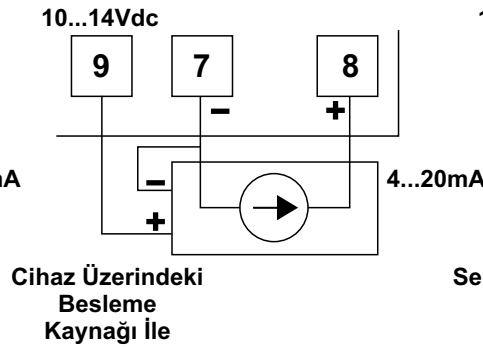
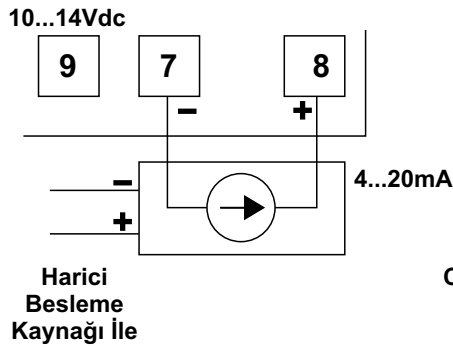
Şöntü şekilde gösterildiği gibi akım yönüne dikkat ederek bağlayınız.

0...10 Vdc, 0...50 Vdc, 0...100 Vdc Bağlantısı

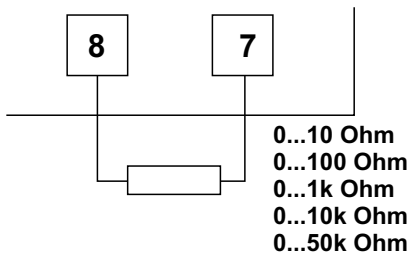


Gerilim kaynağını şekilde gösterildiği gibi -/+ yönlerine dikkat ederek bağlayınız. Yanlış bağlantı cihazın veya kullandığınız ekipmanın zarar görmesine neden olabilir.

4...20 mA Bağlantısı



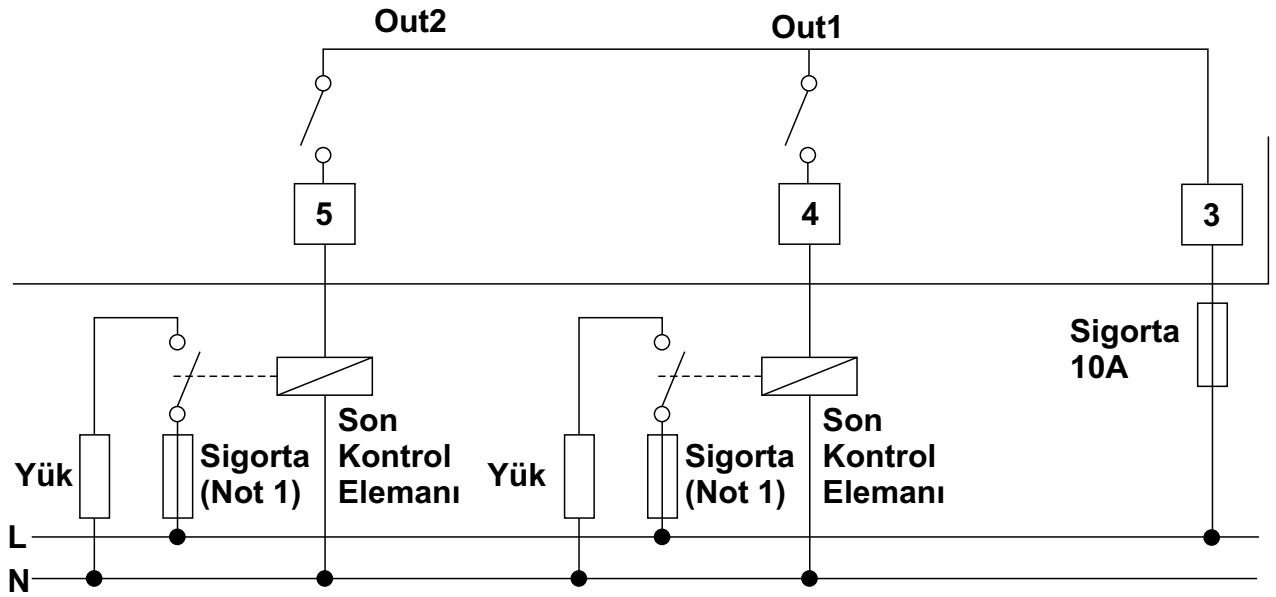
Direnç ölçümü için bağlantı şekli



Siparişte belirttiğiniz direnç aralığında ölçüm yapabilirsiniz.

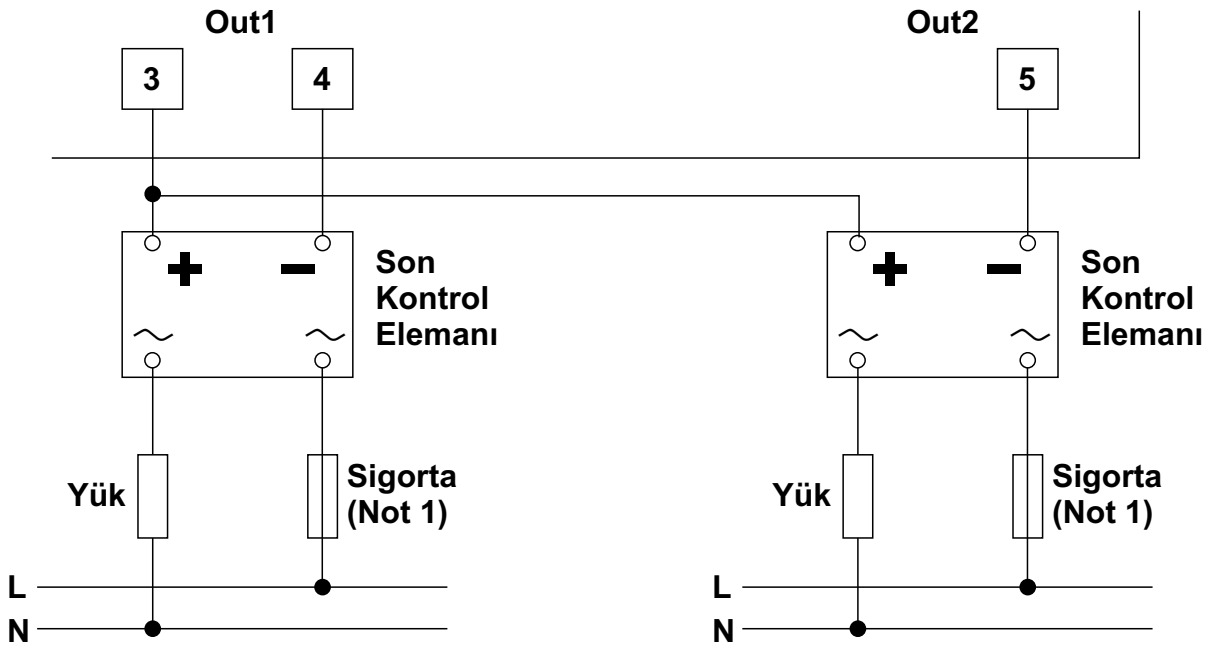
Çıkış Bağlatılarının Yapılması

Röle Çıkışının Bağlanması

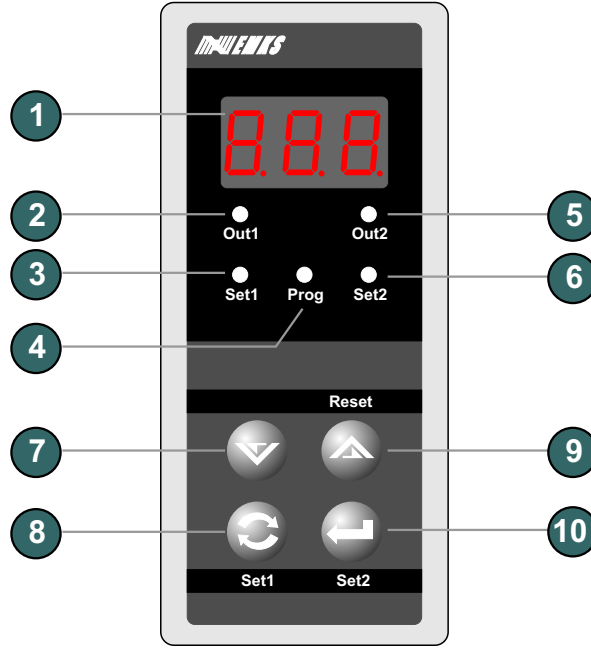


Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.

SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması

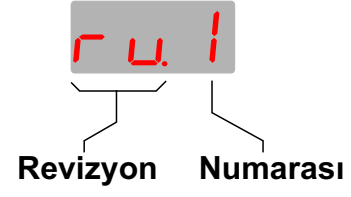
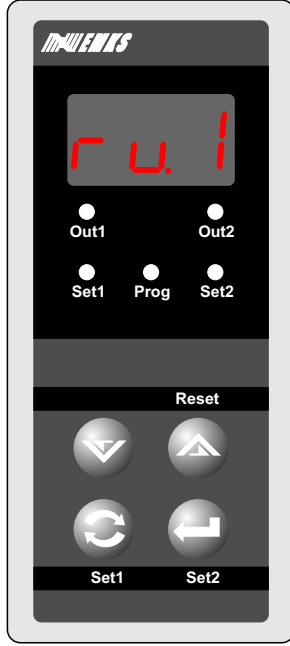


Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.

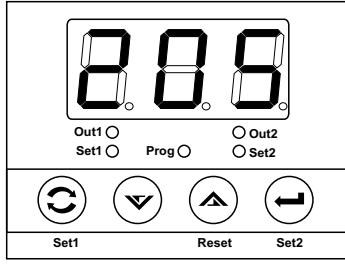


- 1 - 3 dijit LED display 9mm : Proses ve set değeri göstergesi, program parametre göstergesi
- 2 - Out1 LED indikatörü. Kontrol çıkışının enerjili olup olmadığını gösterir.
- 3 - Set1 LED indikatörü. Set1 butonuna basıldığında yanar, göstergede set1 değeri görüntülenir.
- 4- Program LED indikatörü.
- 5 - Out2 LED indikatörü. Kontrol çıkışının enerjili olup olmadığını gösterir.
- 6 - Set2 LED indikatörü. Set2 butonuna basıldığında yanar, göstergede set2 değeri görüntülenir.
- 7 - Gösterge değerini azaltmak veya parametre seçimi için kullanılır.
- 8- Program moduna giriş ve set değerini değiştirmek için kullanılır.
- 9 - Gösterge değerini arttırmak veya parametre seçimi için kullanılır. Out2 Alarm fonksiyonunda Latching(kilitleme) özelliği kullanıldığında kilitlemeyi resetlemek için kullanılır.
- 10 -Göstergedeki değeri onaylamak için kullanılır.

Revizyon Numarası

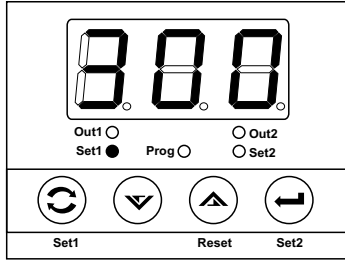


Cihaz enerjilendiğinde gösterge üzerinde 3 saniye boyunca revizyon durumu gösterilir. Cihaz zerindeki donanım veya yazılım deđiŖikliklerinde revizyon numarası arttırılır. Revizyon numarasına bağlı tüm deđiŖiklikler kayıt altına alınır.



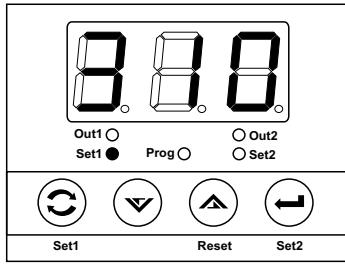
Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken set1 butonuna basınız.



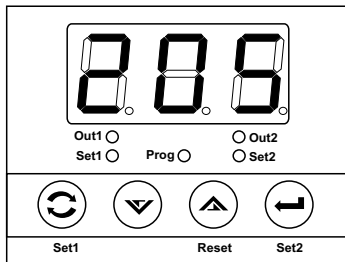
Set1 ayar ekranı
Göstergede set1 değeri görünür ve set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile set değerini istediğiniz değere ayarlayınız

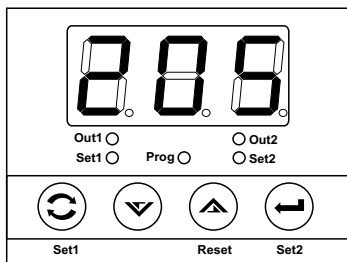
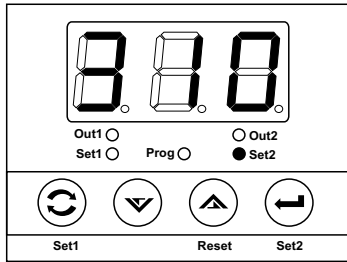
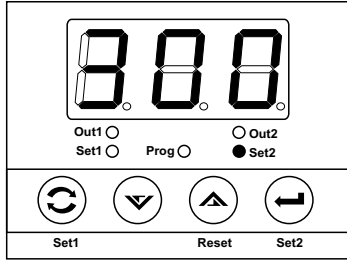
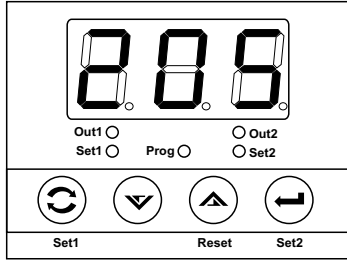


Set1 ayar ekranı

Ayarladığınız set değerini hafızaya almak için set butonuna basınız. Cihaz set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.



Çalışma ekranı



Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken set2 butonuna basınız.

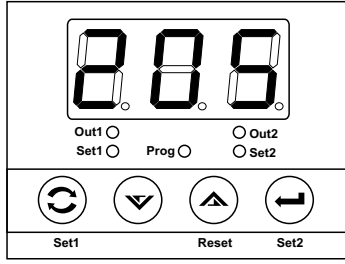
Set2 ayar ekranı
Göstergede set2 değeri görünür ve set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile set değerini istediğiniz değere ayarlayınız

Set2 ayar ekranı

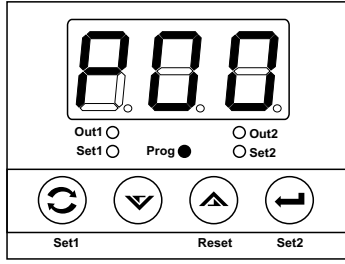
Ayarladığınız set değerini hafızaya almak için set butonuna basınız. Cihaz set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.

Çalışma ekranı



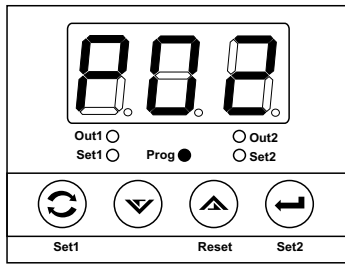
Çalışma ekranı

Set1 butonuna 10 saniye süre ile basınız. Süre sonunda Prog ledi yanar ve program moduna girilir.



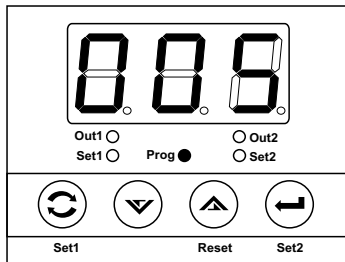
Program ekranı Parametre seçimi

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçiniz.



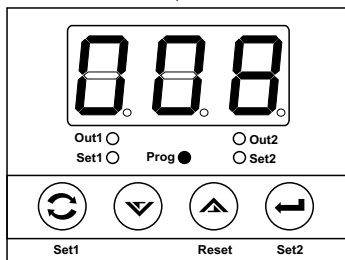
Program ekranı Parametre seçimi

Parametrenin içeriğini görmek ve değiştirmek için ENTER butonuna basınız.



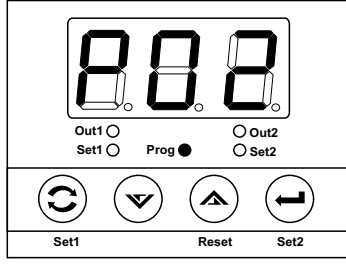
Program ekranı Parametre değeri

Arttırma ve eksiltme butonları parametre değerini değiştiriniz.



Program ekranı Parametre değeri

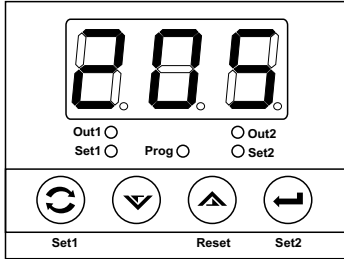
Değerini değiştirdiğiniz parametre değerini hafızaya almak için ENTER butonuna basınız.



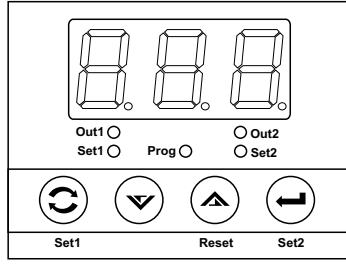
Program ekranı Parametre seçimi

Parametre seçim ekranında iken arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçebilirsiniz.
Parametre değerini değiştirmek için önceki işlem adımlarını takip ediniz.

Program modundan çıkmak ve çalışma ekranına dönmek için parametre seçim ekranında iken PROG butonuna basınız.

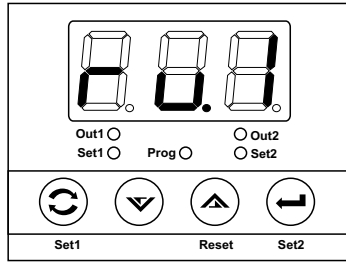


Çalışma ekranı



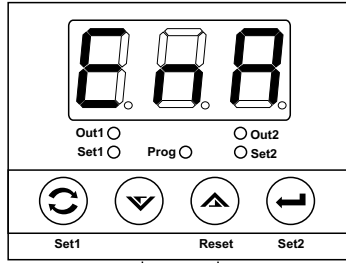
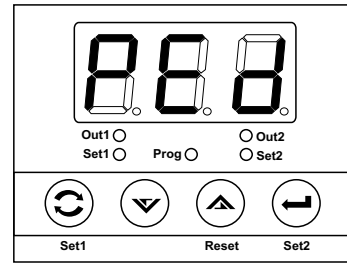
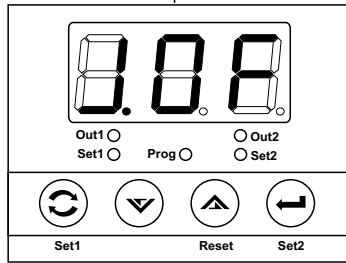
Cihaz enerjisiz

Cihaz enerjisiz iken Set2 butonunu basılı tutunuz ve cihazın enerjisini açınız.

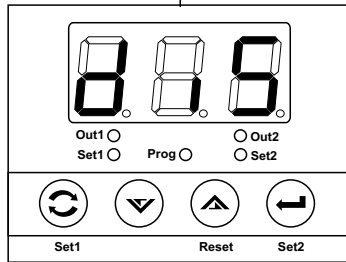


Cihaz açılış ekranı (revizyon no gösterimi)

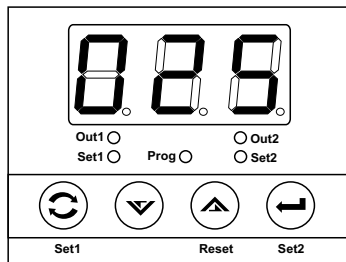
Set2 butonunu göstergede sırası ile "J.oFF" ve "Pr.ed" mesajlarını görünceye kadar basılı tutunuz.



"Pr.Ed" mesajını gördüğünüzde set2 butonunu basılı tutmayı bırakınız. Göstergede program girişinin durumu belirecektir. "dıs" o anki durumun program girişine izin vermediğini gösterir."enA" o anki durumun program girişine izin verdiğini gösterir.



Arttırma ve eksiltme butonları ile mevcut durumu değiştiriniz. Mevcut durumun kaydedilmesi ve çalışma ekranına dönmek için set2 butonuna basınız.



Çalışma ekranı

"Pr.Ed" değerini "dıs" olarak kaydettiyseniz program girişine izin verilmeyecektir. Program girişine izin vermek için yukarıda anlatılan işlem adımlarını tekrar ediniz ve "Pr.Ed" değerini "EnA" olarak kaydediniz.

P 00

Out-1 çıkışı histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)

Çıkış verilen histerisiz ve set1 değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonu ve histerisiz değerine göre çıkış konumu aşağıda açıklanmıştır.

Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P 01

Out-1 Çıkış fonksiyonu

Çıkışın çalışma şeklini belirler.

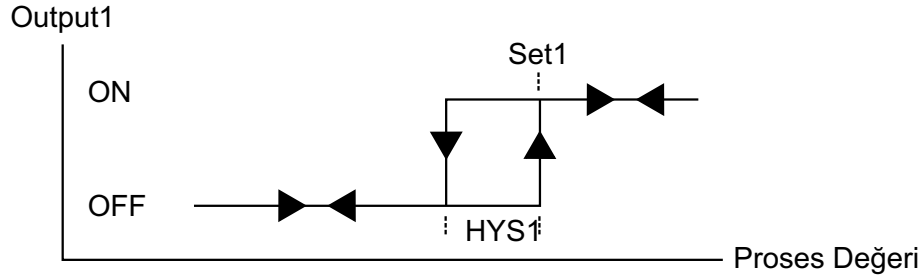
h 1

Yüksek alarm

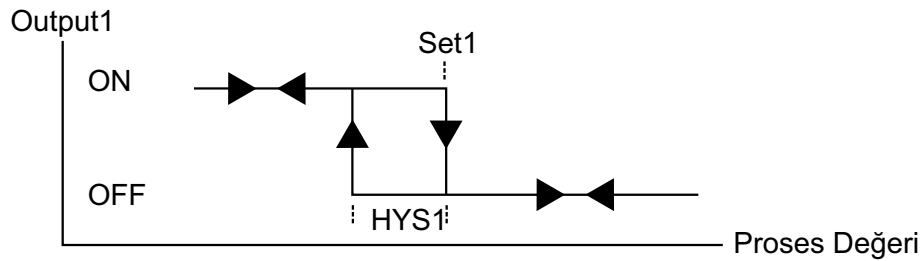
Lou

Düşük alarm

Yüksek alarm



Düşük alarm

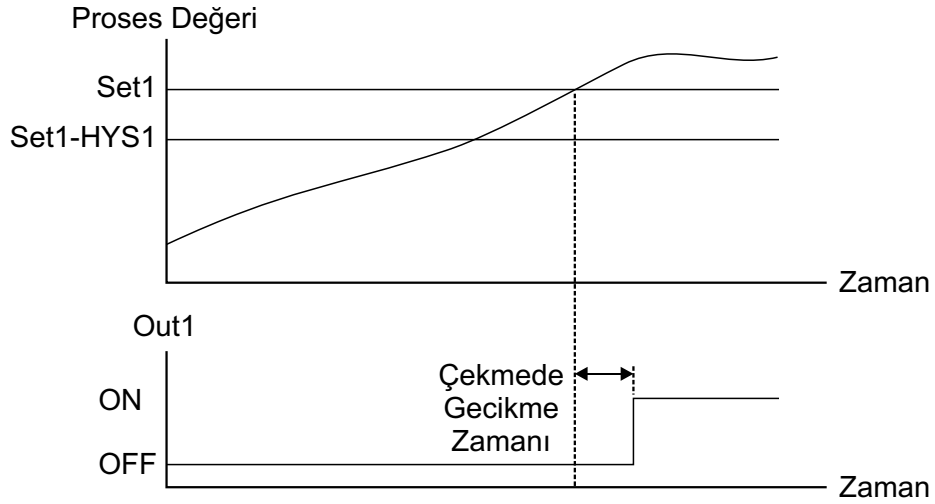


P 02

Out-1 Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye)

Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri, set1 değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.

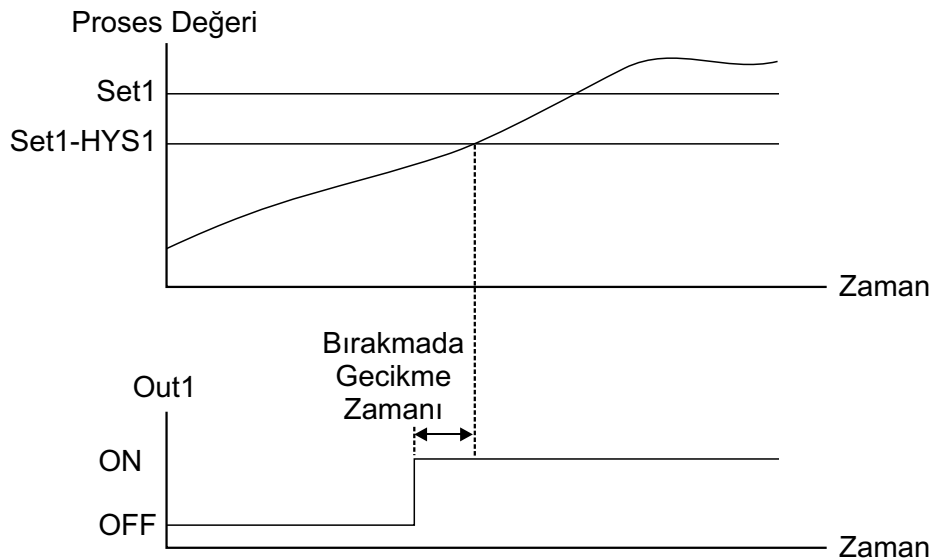


P 03

Out-1 Bırakmada gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)

Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmada gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar off olmaz. Resetleme işlemi azaltma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



P 04

Out-1 Çıkışı için açılış gecikmesi (0 ... 999 saniye)

Cihaz enerjilendikten sonra çıkışının ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

P 05

Out-2 çıkışı histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)

Çıkış verilen histerisiz ve set2 değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonu ve histerisiz değerine göre çıkış konumu aşağıda açıklanmıştır. Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P 06

Out-2 Çıkış fonksiyonu

Çıkışın çalışma şeklini belirler.

h 1

Yüksek alarm

Lou

Düşük alarm

dh 1

Yüksek alarm (bağlı)

dLo

Düşük alarm (bağlı)

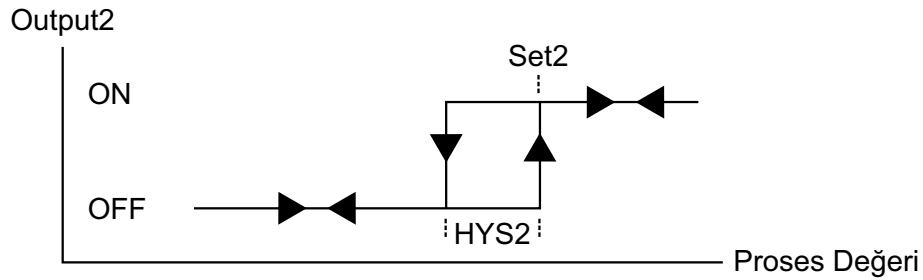
bn 1

Band alarm-1

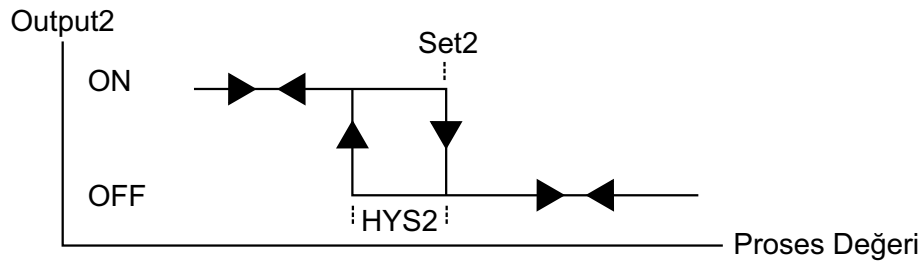
bn 2

Band alarm-2

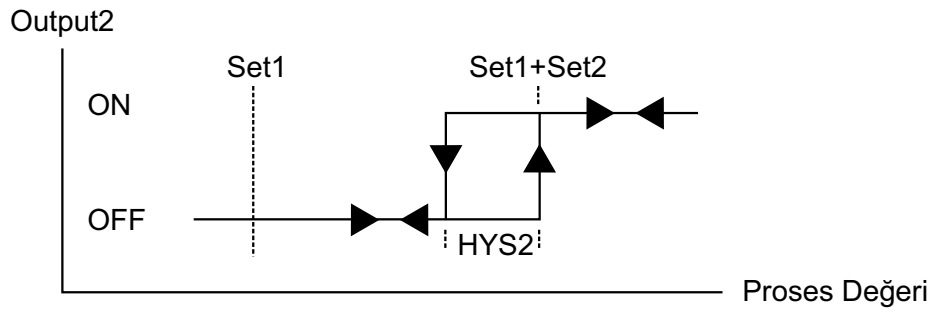
Yüksek alarm



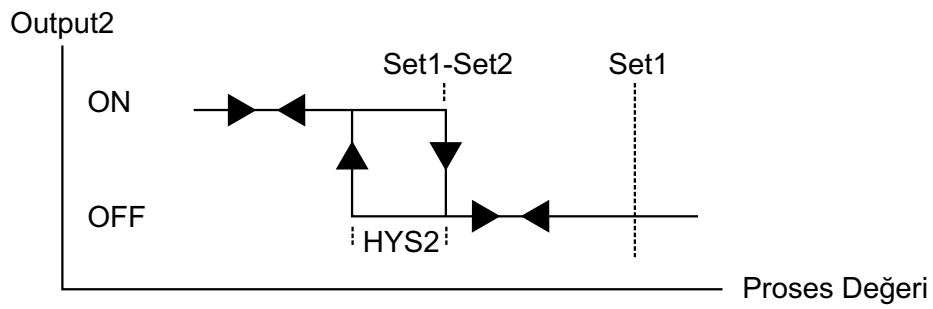
Düşük alarm



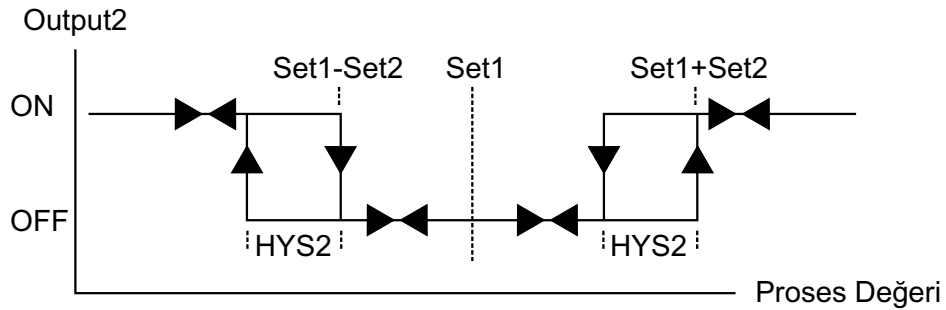
Yüksek alarm (bağıl)



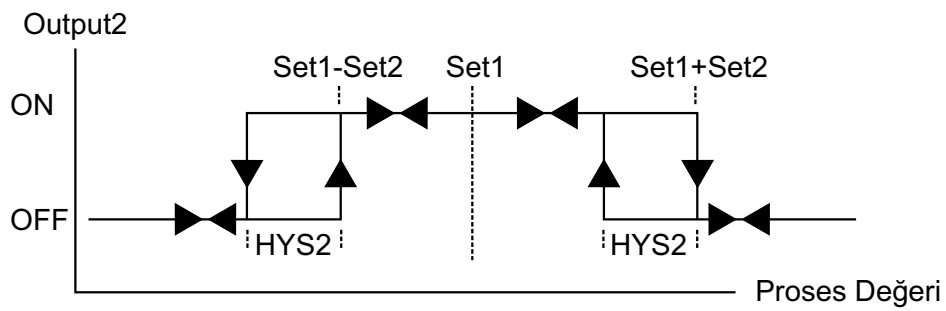
Düşük alarm (bağıl)



Band alarm-1



Band alarm-2

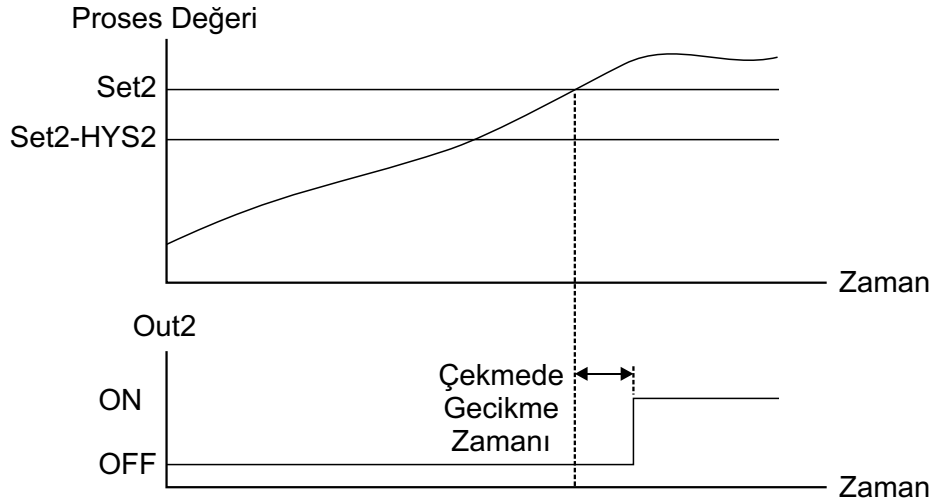


P-07

Out-2 Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye)

Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri, set1 değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.

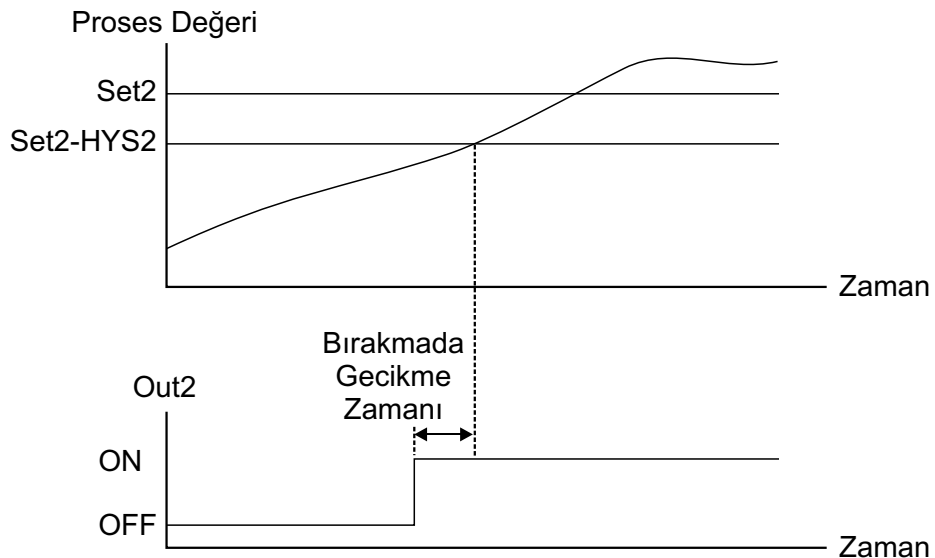


P 08

Out-2 Bırakmada gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)

Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmada gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar off olmaz. Resetleme işlemi azaltma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



P 09

Out-2 Çıkışı için açılış gecikmesi (0 ... 999 saniye)

Cihaz enerjilendikten sonra çıkışının ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

P 10

Skala Alt Değeri

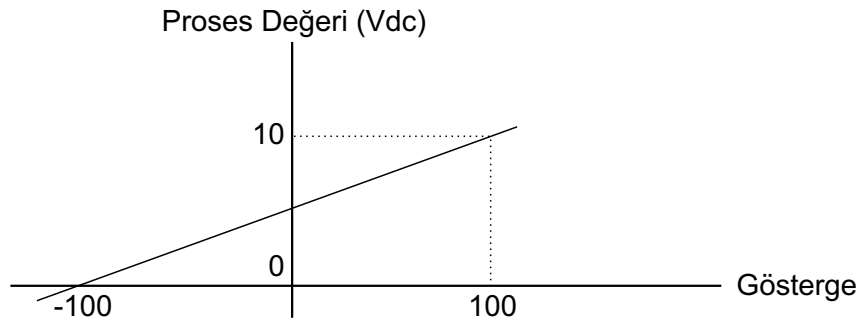
Ölçüm aralığında, alt değerde gösterge değerini belirler.

P 11

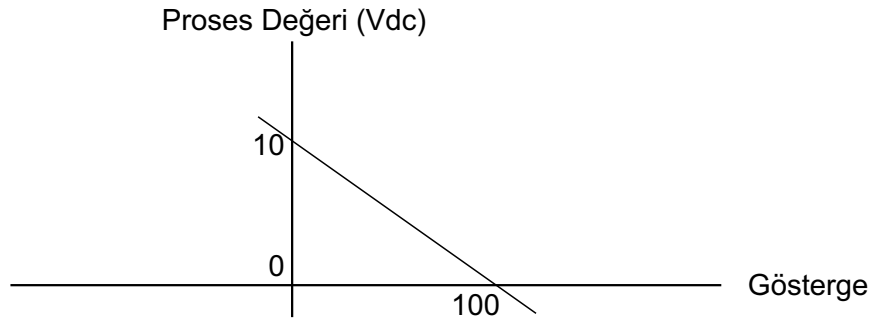
Skala Üst Değeri

Ölçüm aralığında, üst değerde gösterge değerini belirler.

Örnek: Proses girişi 0...10 Vdc iken cihazın 0Vdc değerinde -100, 10Vdc değerinde 100 göstermesini istiyorsanız, skala alt ve üst parametre değerlerini sırasıyla -100, 100 değerlerine ayarlayınız.



Örnek: Proses girişi 0...10 Vdc iken cihazın 0Vdc değerinde 100, 10Vdc değerinde 0 göstermesini istiyorsanız, skala alt ve üst parametre değerlerini sırasıyla 100, 0 değerlerine ayarlayınız.



P 12

Gösterim Ofseti

Bu parametre değeri gösterge değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P 13

Proses değeri ofseti

Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

P 14

Set Alt Limit

Set değerinin ayarlanabilir alt değerini belirler. Set değeri P09 ve P10 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P 15

Set Üst Limit

Set değerinin ayarlanabilir üst değerini belirler. Set değeri P09 ve P10 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P 16

Gösterge nokta pozisyonu

000

Göstergede nokta görünmez.

00.0

Nokta pozisyonu 10 lar hanesidir.

0.00

Nokta pozisyonu 100 ler hanesidir.

P 17

Ölçüm metodu

P_u

Ölçülen değer göstergeye yansıtılır.

hLd

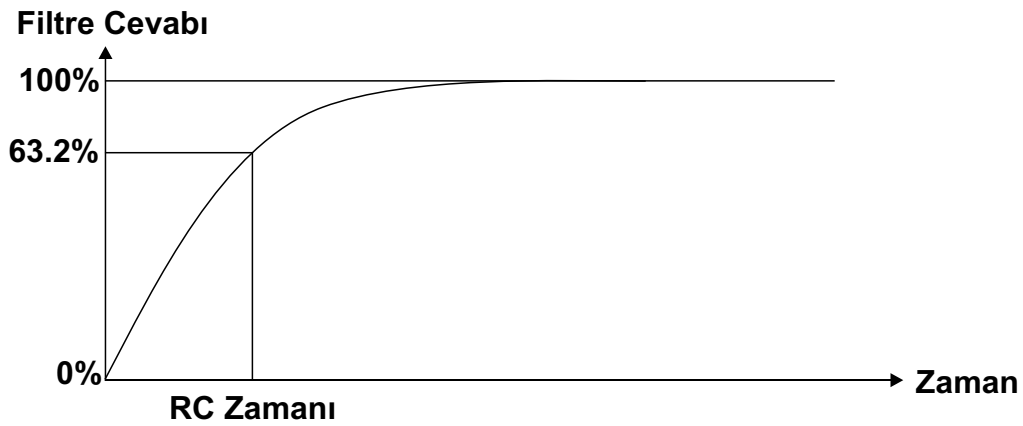
Ölçülen tepe değeri göstergeye aktarılır.

P 18

RC Filtre için zaman sabitesi (0.0 ... 10.0 Saniye)

Proses girişi ölçümünde kullanılan dijital RC filtresinin zaman sabitesini belirler.

RC filtre zamanı 0.0 (OFF) yapıldığında filtre iptal edilir.



Özellikler

Gösterge:3 dijital LED display, 8mm, kırmızı

Led İndikatörler: Set1, Set2, Prog, Peak, Out1, Out2

Proses Girişi: 0...60mV şönt

0...10Vdc

0...50Vdc

0...100Vdc

4...20mA

0...10/100/1k/10k/50k Ohm

Lineer ve döner potansiyometre

(Siparişte belirtilmelidir)

Çözünürlük: 1600 count

Doğruluk: %0.5 ölçüm aralığında

Filtre: Dijital RC filtre, ayarlanabilir 0.0...10.0 zaman sabitesi

Kontrol Çıkışı(2 adet, Out1/Out2):

250V \sim /8A \sim , 1 NO röle çıkışı

SSR sürme çıkışı

(Kontrol çıkış tipi siparişte belirtilmelidir)

Çalışma Sıcaklığı: 0 ... 50 °C

Saklama Sıcaklığı: -40 ... 85 °C

Besleme Gerilimi:

230V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz

115V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz

24V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz

12V --- (-%15;+%10)

24V --- (-%15;+%10)

(Siparişte belirtilmelidir).

Güç Tüketimi: 1.5VA maksimum

Boyut: Ön panel 35x85mm, derinlik 81.5mm (Bağlantı soketi dahil)

Koruma Sınıfı: IP65 önden, IP20 arkadan

Bağlantı: Soketli klemens, 2.5mm² kablo takılabilir.

Kutu: ABS, siyah

Ağırlık: 250gr.



**E.M.K.S ELEKTRONİK BİLGİSAYAR ELEKTRİK
ÜRÜN İMALAT İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**

**82 Evler Mah. Türkmenistan Caddesi No : 3/D
Tarsus / MERSİN**

internet: www.emks.com.tr
e-posta: info@emks.com.tr

Tel: 0 (324) 614 30 07 - 0 (324) 614 30 08
Faks: 0 (324) 614 30 09
