



İki Setli, İki Çıkışlı Fark İndikatörü

4 + 4 Gösterge 14mm ve 10mm

Farklı alarm seçenekleri

Alarm fonksiyonları için çekmede-bırakmada gecikme zamanı

Display nokta pozisyonu seçimi

0 ile 9999 arası programlanabilir skala

Gösterim, proses ve set değerleri ofseti

Ön panel üzerinden kolayca set değerini değiştirme ve programlanma özelliği



Kullanım kılavuzu hakkında

DI7-2120.D dijital indikatör cihazı kullanım kılavuzu 2 ana bölümden oluşmaktadır. Bu bölümler aşağıda açıklandığı şekildedir. Bu iki ana bölümün dışında cihazın sipariş bilgilerinin ve teknik özelliklerinin yer aldığı bölümler de mevcuttur. Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan tüm başlıklar ve sayfa numaraları "**İÇİNDEKİLER**" dizininde yer almaktadır. Kullanıcı dizinde yer alan herhangi bir başlığa sayfa numarası üzerinden erişebilir.

Kurulum:

Bu bölümde, cihazın fiziksel boyutları, panel üzerine montajı, elektriksel bağlantı ve benzeri konular yer almaktadır.

Çalışma Şekli , Parametre Açıklamaları :

Bu bölümde, cihazın kullanıcı arayüzü, parametrelere erişim, parametre tanımlamaları gibi konular yer almaktadır.

Kullanım kılavuzu içerisinde yer alan uyarı ve bilgilendirme sembolleri



Fiziksel, elektriksel montajda ve kullanım esnasında meydana gelebilecek tehlikeli durumları engellemek amacı ile yandaki sembol ile işaretlenen uyarılar yer almaktadır. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.



Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek tehlikeli durumları belirtir. Uyarıların kullanıcı tarafından dikkate alınması gerekmektedir.

	Sayfa No
Genel Tanıtım	6
Sipariş Bilgileri	7
Garanti	8
Bakım	8
Kurulum	8
Paket İçeriği	8
Çevre Şartları	8
Çalışma Koşulları	8
Yasaklanmış Çalışma Koşulları	8
Boyutlar	9
Panel Kesiti	9
Cihazın Panel Üzerine Montajı	10
Cihazın Panel Üzerinden Çıkarılması	11
Elektriksel Bağlantı	12
Terminal Tanımları ve Bağlantı Şekli	13
Besleme Geriliminin Bağlanması	14
Proses Girişinin Bağlanması	15
4...20 mA Bağlantısı	15
0...10Vdc Bağlantısı	15
Çıkış Bağlantılarının Yapılması	16
Röle Çıkışının Bağlanması	16
SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması	16
Cihazın Kullanımı ve Çalışması	17
Ön Panel Tanımı	17
Cihazın Açılışta ve Çalışırken Verdiği Mesajlar	18
Revizyon Numarası	18
Set1 Değerinin Ayarlanması	19
Set2 Değerinin Ayarlanması	20
Program Moduna Giriş ve Parametre Değerinin Değiştirilip Kaydedilmesi	21
Program moduna girişin engellenmesi veya izin verilmesi	23

	Sayfa No
Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar	24
P00- Out1-Kontrol Çıkışı Histeresiz Değeri	24
P01- Out1-Çıkış Fonksiyonu	24
P02- Out1-Band değer parametresi	25
P03- Out1-Çekmede Gecikme Zamanı	26
P04- Out1-Bırakmada Gecikme Zamanı	26
P05- Out1-Cihaza Enerji Verildikten Sonra Kontrol Çıkışı İçin Gecikme	27
P06- Out2-Kontrol Çıkışı Histeresiz Değeri	27
P07- Out2-Çıkış Fonksiyonu	27
P08- Out2-Band değer parametresi	27
P09- Out2-Çekmede Gecikme Zamanı	27
P10- Out2-Bırakmada Gecikme Zamanı	27
P11- Out2-Cihaza Enerji Verildikten Sonra Kontrol Çıkışı İçin Gecikme	27
P12- Input1- Skala Alt Değeri	28
P13- Input1- Skala Üst Değeri	28
P14- Input1- Proses Değeri Ofseti	28
P15- Input2- Skala Alt Değeri	28
P16- Input2- Skala Üst Değeri	28
P17- Input2- Proses Değeri Ofseti	28
P18- Display Nokta Pozisyonu	28
P19- Set Alt Limit	28
P20- Set Üst Limit	28
P21- RC Filtre İçin Zaman Sabitesi	29
P22- Alt Display Gösterim Seçenekleri	29
Özellikler	30

Genel tanıtım

DI7-2120.D dijital indikatör, 2x4...20 mA, 2x0...10V giriş ile basınç, seviye ve benzeri büyüklüklerin ölçümünde fark değer göstergesi olarak kullanılabilir.

Genel Amaçlı İndikatör (2x4...20mA, 2x0...10V giriş)

Basınç İndikatörü

Seviye İndikatörü

ve benzeri uygulamalar için



DI 7 - 2 1 2 0 A B C D E

Ön Panel Boyutu

72x72mm

Model Numarası

Besleme Gerilimi

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1 | 230V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz |
| 2 | 115V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz |
| 3 | 24V \sim (-%15;+%10) 50/60Hz |
| 4 | 12V --- (-%15;+%10) |
| 5 | 24V --- (-%15;+%10) |

Input-1 Proses Girişi

- | | |
|---|-----------|
| 2 | 0...10Vdc |
| 5 | 4...20mA |

Input-2 Proses Girişi

- | | |
|---|-----------|
| 2 | 0...10Vdc |
| 5 | 4...20mA |

Out1-Kontrol Çıkışı

- | | |
|---|------------------|
| 1 | Röle Çıkışı |
| 2 | SSR Sürme Çıkışı |

Out2-Kontrol Çıkışı

- | | |
|---|------------------|
| 1 | Röle Çıkışı |
| 2 | SSR Sürme Çıkışı |

Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

Bakım

Cihaz , solvent (benzin, tiner, asit ve benzeri) içeren ve aşındırıcı temizlik maddeleri ile silinmemelidir.

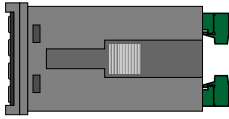
Kurulum



Kurulum işlemine başlamadan önce kullanım klavuzunu dikkatle okuyunuz. Kurulum ve kullanım aşamasında dikkat edilmesi gereken noktalar uyarılarla belirtilmiştir.

Cihazın kurulumu sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.

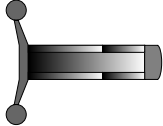
Paket İçeriği



1 adet cihaz



1 adet garanti kartı



2 adet tutturma parçası



1 adet kullanım kılavuzu



Paketi açtığınızda içerisinde bulunan cihazı ve aksesuarlarını kontrol ediniz. Cihaz taşıma esnasında zarar görmüş olabilir. Böyle bir durumda cihazı kullanmayınız.

Çevre Şartları

Çalışma Koşulları



Yükseklik maksimum 2000 metre



Çalışma sıcaklığı : 0...50 °C

Cihaz 50°C nin üzerinde kullanılacak ise çalıştığı ortamın soğutulması gerekmektedir.



Bağıl nem 5...95%RH (yoğunlaşma olmaksızın)

Yasaklanmış Çalışma Koşulları

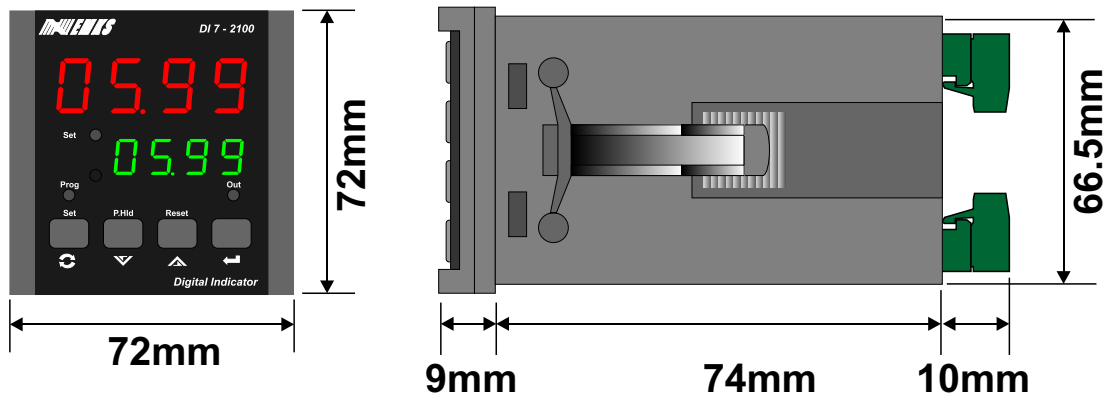


Aşındırıcı ortamlar

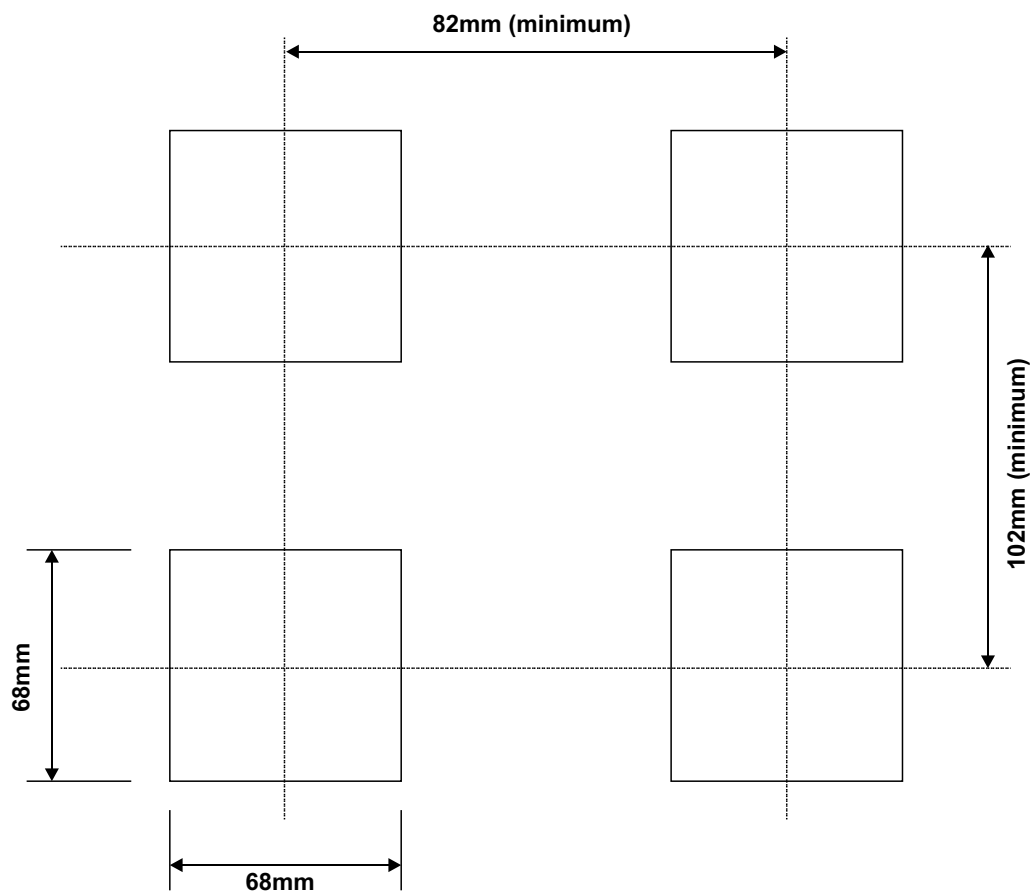


Patlayıcı ve yanıcı madde bulunan ortamlar

Boyutlar



Panel Kesiti





1-Cihazın montaj yapılacağı panel kesitini, verilen ölçülerde hazırlayınız.

2-Cihazı panel üzerindeki kesite ön yüzeyinden yerleştiriniz. Cihazın tutturma parçaları üzerinde ise panel üzerine yerleştirmeden önce çıkarınız.

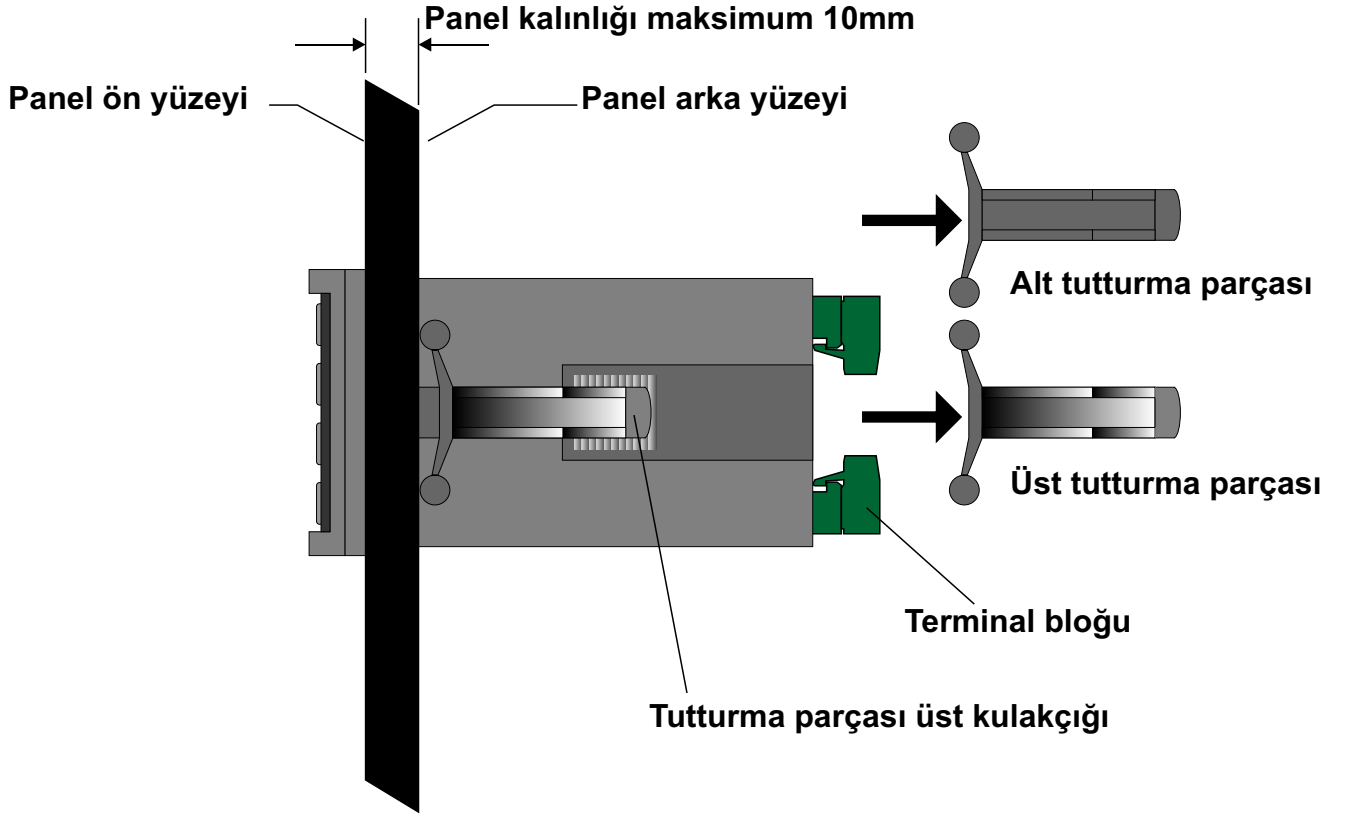
3-Cihaz panel kesiti üzerine yerleştirildikten sonra, cihaz ile birlikte verilen tutturma parçalarını ok işareti ile gösterilen yönde cihaz üzerindeki kızağına oturtunuz. Tutturma parçasını cihaz ön paneline doğru itiniz.



Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.



Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.



1-Cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz ve cihaz bağlantılarının yapıldığı terminal bloğunu cihazdan ayırınız.

2-Tutturma parçası üzerindeki üst kulakçığı yukarı doğru hafifçe kaldırıp tutturma parçasını geriye doğru çekerek çıkarınız.



Cihazı panel üzerinden ayırma işlemine başlamadan önce cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz, cihazın tüm bağlantılarını ayırınız.



Cihazın kullanılacağı sisteme göre konfigüre edilmiş olduğundan emin olunuz. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

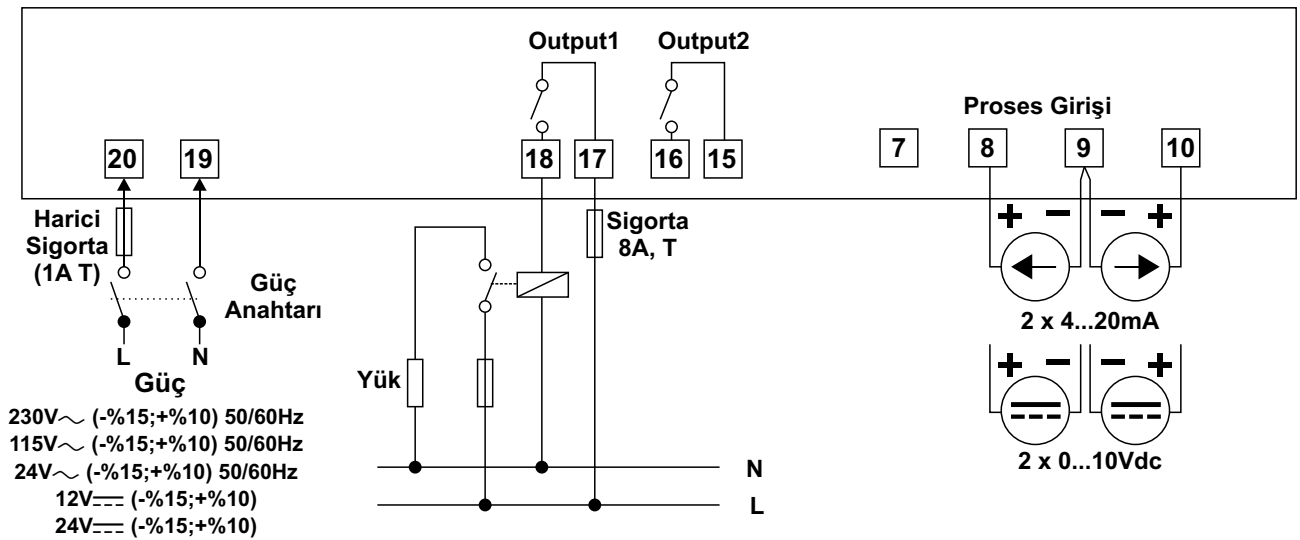
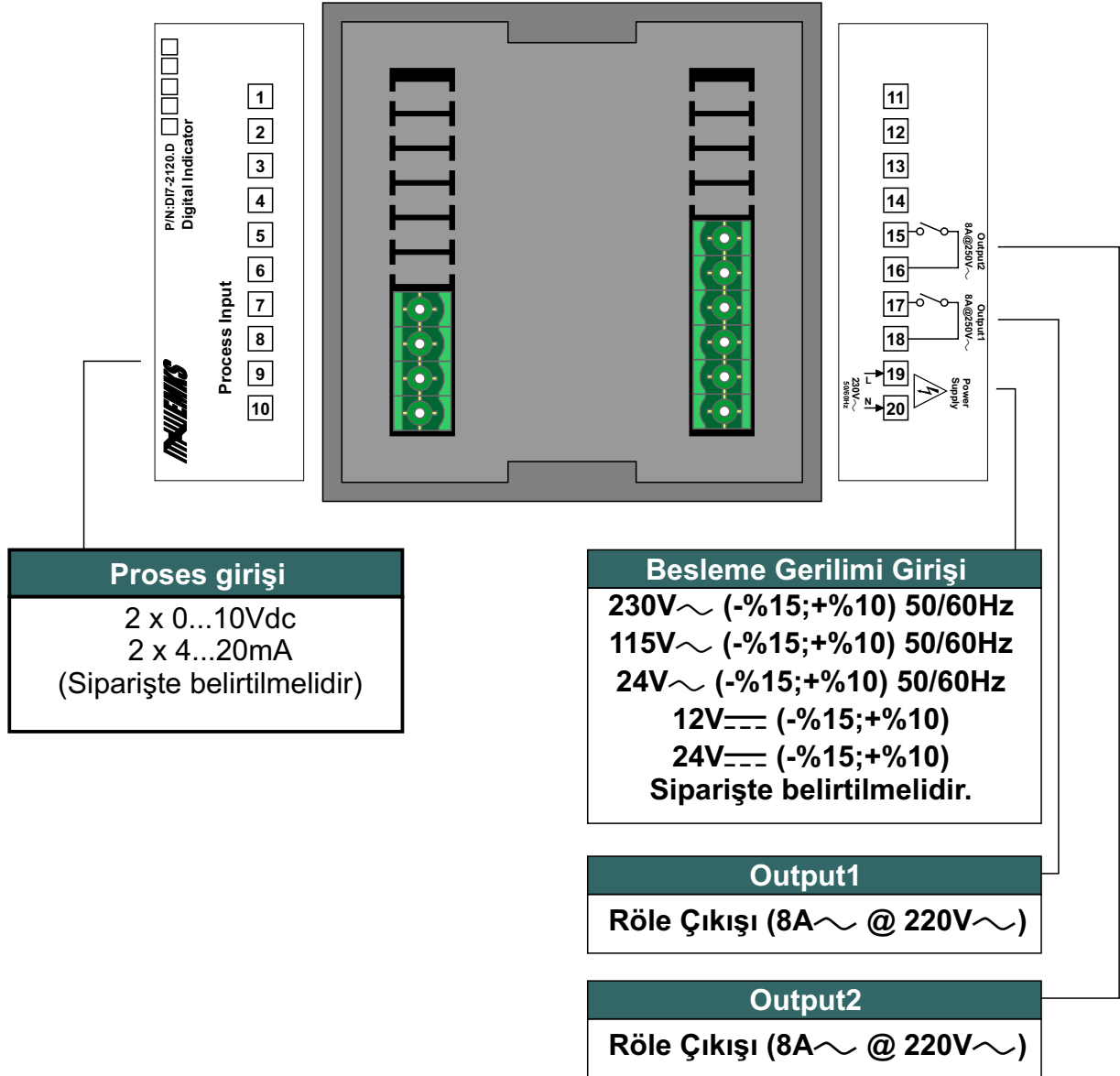
Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.

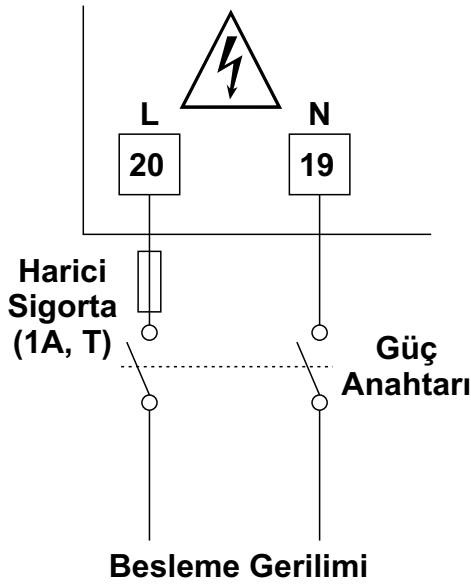
Cihazın montajı ve bakımı vasıflı elemanlar tarafından yapılmalıdır. Vasıfsız elemanlar tarafından gerçekleştirilen montaj ve bakım işlemleri, işlemleri yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaz ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Terminal Tanımlamaları ve Bağlantı Şekli





Besleme Gerilimi Seçenekleri

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz
12V= (-%15;+%10)
24V= (-%15;+%10)
Siparişte belirtilmelidir.



Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir. Düşük ve yüksek gerilim aralığı için cihaz farklı üretilmektedir. Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.



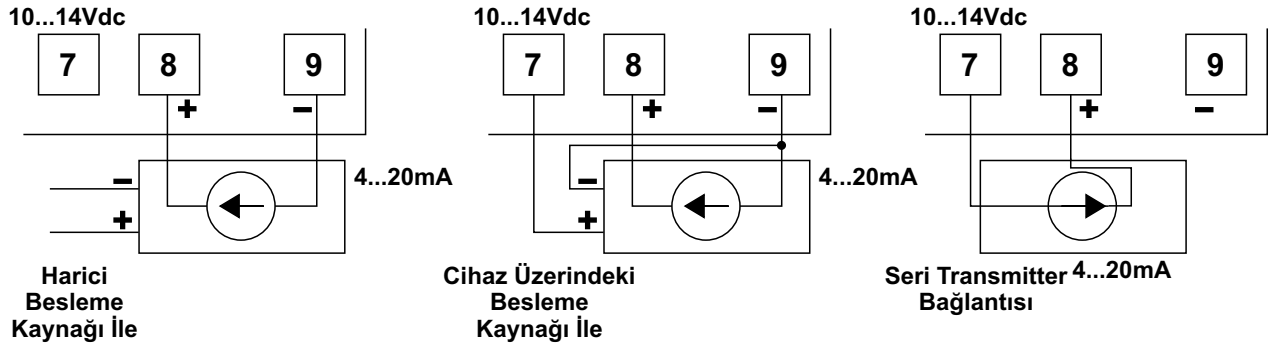
Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir. Güç Anahtarı ve sigorta kullanıcının rahatça ulaşabileceği bir yerde bulunmalıdır.



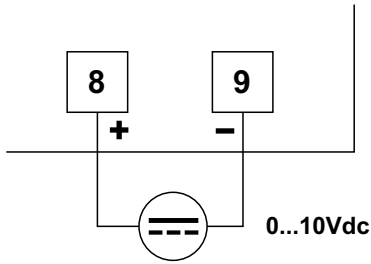
Güç anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalıdır. Elektriksel bağlantı, güç anahtarının açık / kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır. Güç anahtarının açık/kapalı konumları işaretlenmiş olmalıdır.

Proses Girişinin Bağlanması

4...20 mA Bağlantısı



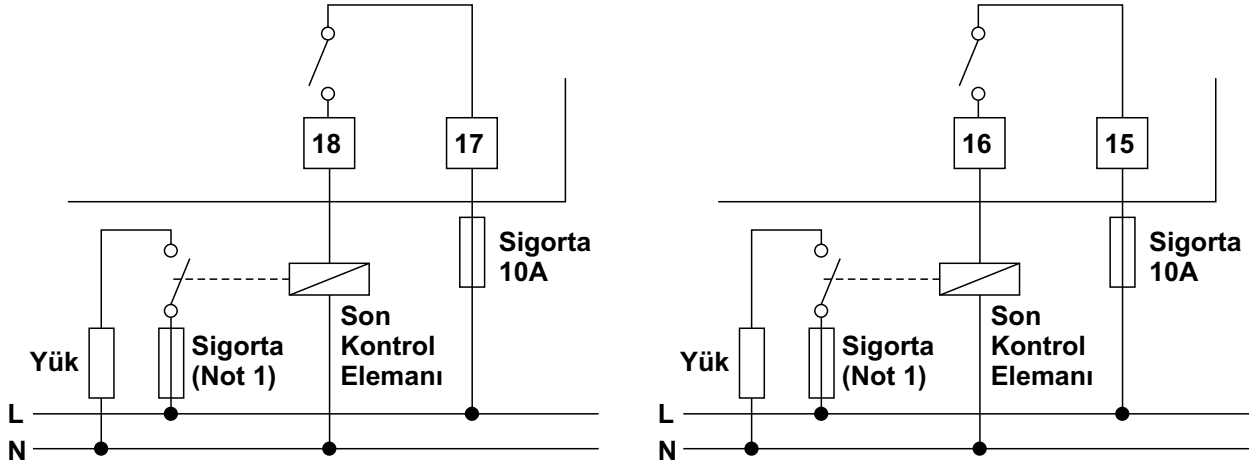
0...10 Vdc Bağlantısı



Gerilim kaynağını şekilde gösterildiği gibi -/+ yönlerine dikkat ederek bağlayınız. Yanlış bağlantı cihazın veya kullandığınız ekipmanın zarar görmesine neden olabilir.

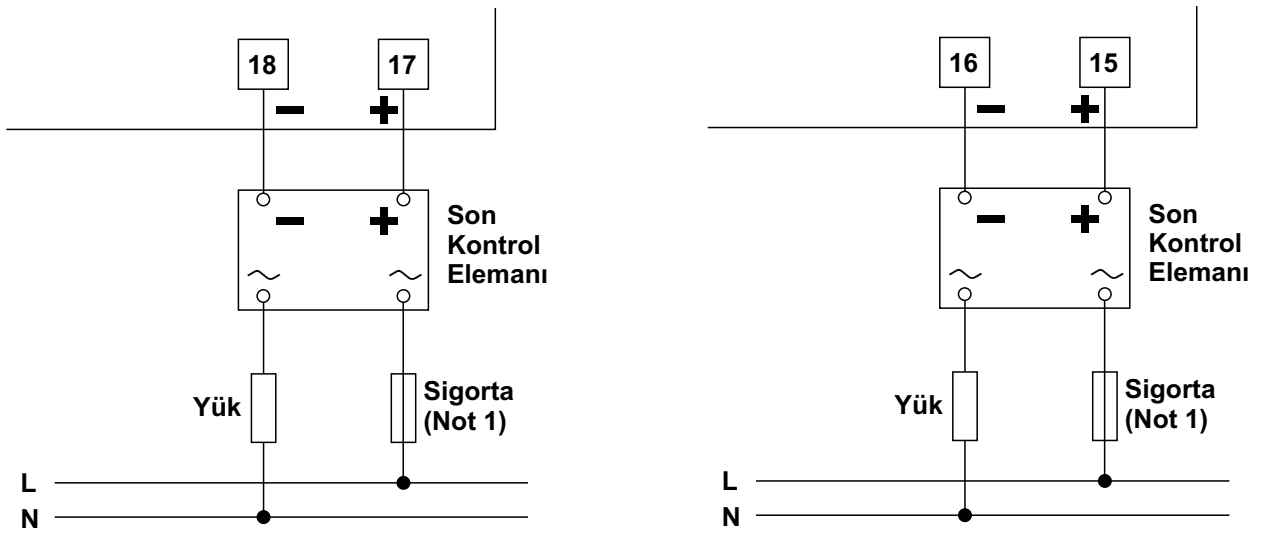
Çıkış Bağlatılarının Yapılması

Röle Çıkışının Bağlanması

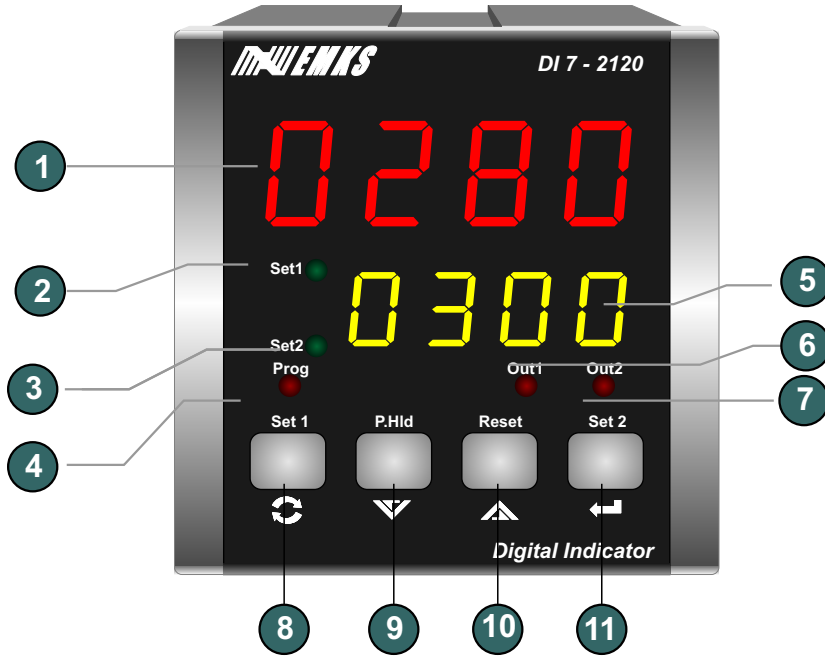


Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.

SSR Sürücü Çıkışının Bağlanması



Not 1: Sigorta kontrol edilen yüke uygun seçilmelidir.



1 - 4 dijit LED display 14mm : Proses ve set değeri göstergesi, program parametre göstergesi

2 - Set1 LED indikatörü. Set butonuna basıldığında yanar, göstergede set değeri görüntülenir.

3 - Set2 LED indikatörü. Set butonuna basıldığında yanar, göstergede set değeri görüntülenir.

4 - Program LED indikatörü.

5 - 4 dijit LED display 9mm : Proses ve set değeri göstergesi, program parametre göstergesi

6 - Out1 LED indikatörü. Kontrol çıkışının enerjili olup olmadığını gösterir.

7 - Out2 LED indikatörü. Kontrol çıkışının enerjili olup olmadığını gösterir.

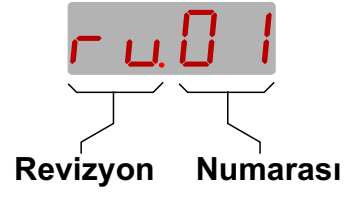
8 - Program moduna giriş ve set değerini değiştirmek için kullanılır.

9 - Gösterge değerini azaltmak veya parametre seçimi için kullanılır. Ayrıca kontrol çıkışlarında kilitlenme özelliği seçili ise kilitlenmeyi resetlemek için kullanılır.

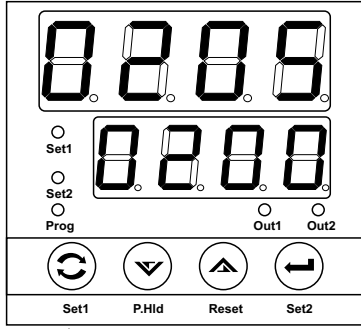
10 - Gösterge değerini arttırmak veya parametre seçimi için kullanılır. Ayrıca tepe değer ölçüm fonksiyonunda tepe değer ölçme işlemini yeniden başlatmak için kullanılır.

11 - Göstergedeki değeri onaylamak için kullanılır.

Revizyon Numarası

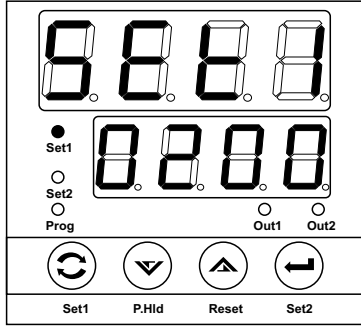


Cihaz enerjilendiğinde gösterge üzerinde 3 saniye boyunca revizyon durumu gösterilir. Cihaz üzerindeki donanım veya yazılım değişikliklerinde revizyon numarası artırılır. Revizyon numarasına bağlı tüm değişiklikler kayıt altına alınır.



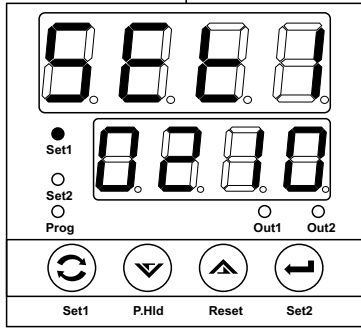
Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken set butonuna basınız.



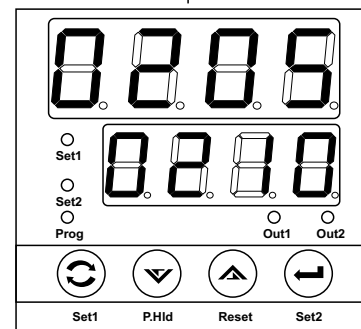
Set1 ayar ekranı Göstergede set değeri görünür ve set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile set değerini istediğiniz değere ayarlayınız

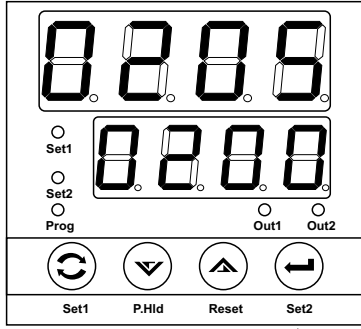


Set1 ayar ekranı

Ayarladığınız set değerini hafızaya almak için set butonuna basınız. Cihaz set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.

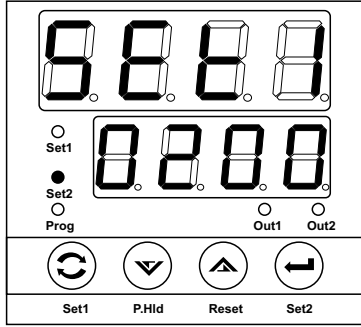


Çalışma ekranı



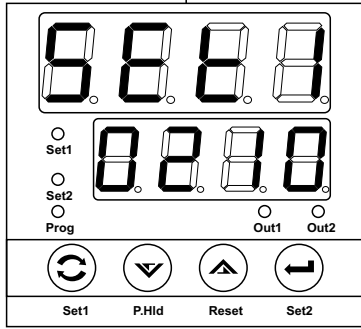
Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken set butonuna basınız.



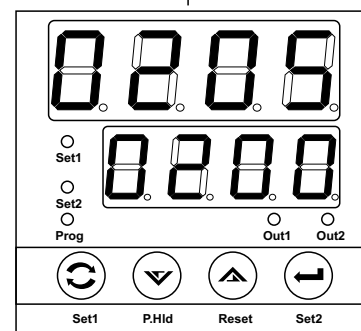
Set2 ayar ekranı Göstergede set değeri görünür ve set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile set değerini istediğiniz değere ayarlayınız

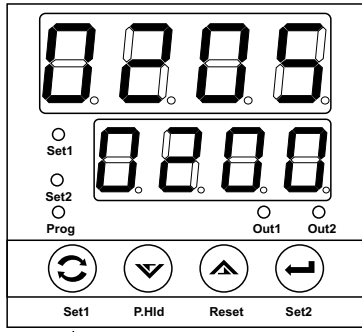


Set2 ayar ekranı

Ayarladığınız set değerini hafızaya almak için set butonuna basınız. Cihaz set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.

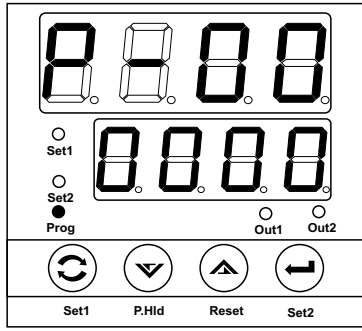


Çalışma ekranı



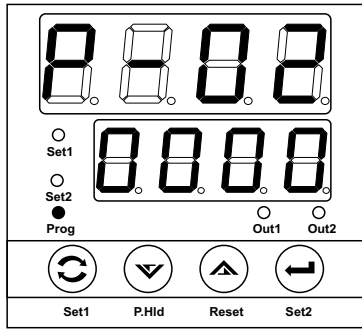
Çalışma ekranı

Set butonuna 10 saniye süre ile basınız. Süre sonunda Prog ledi yanar ve program moduna girilir.



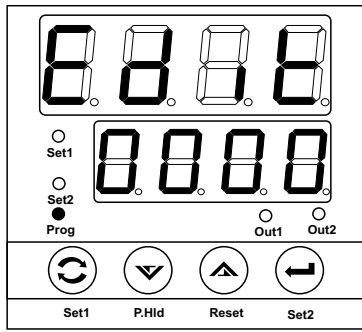
Program ekranı Parametre seçimi

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçiniz.



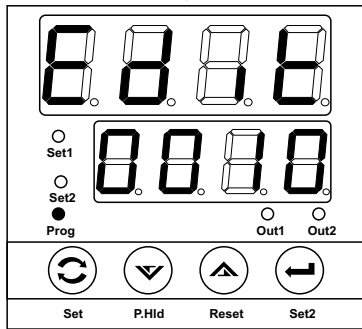
Program ekranı Parametre seçimi

Parametrenin içeriğini görmek ve değiştirmek için ENTER butonuna basınız.



Program ekranı Parametre değeri

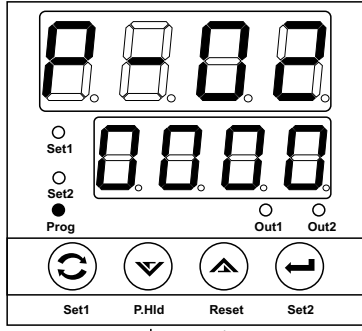
Arttırma ve eksiltme butonları parametre değerini değiştiriniz.



Program ekranı Parametre değeri

Değerini değiştirdiğiniz parametre değerini hafızaya almak için ENTER butonuna basınız.

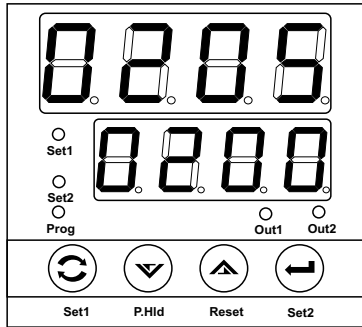
Bir sonraki sayfaya bakınız



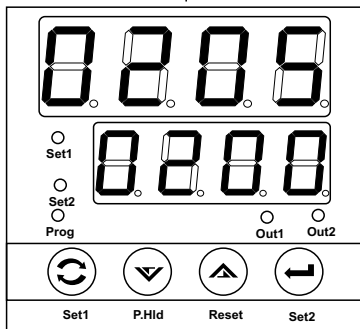
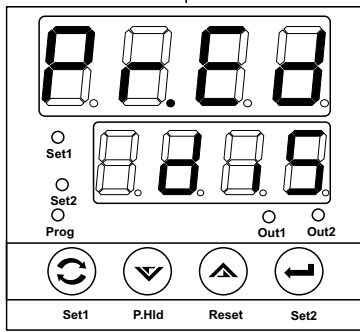
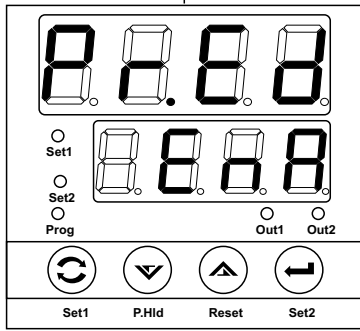
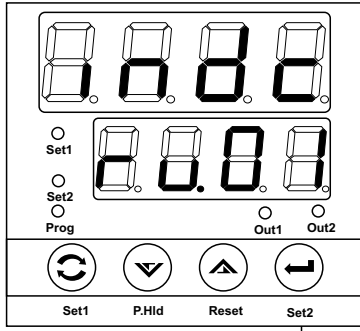
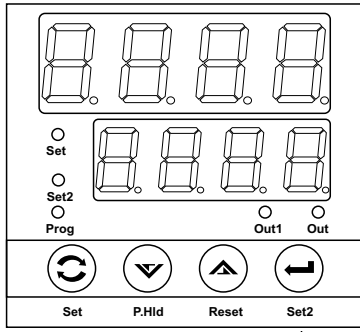
Program ekranı Parametre seçimi

Parametre seçim ekranında iken arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçebilirsiniz.
Parametre değerini değiştirmek için önceki işlem adımlarını takip ediniz.

Program modundan çıkmak ve çalışma ekranına dönmek için parametre seçim ekranında iken PROG butonuna basınız.



Çalışma ekranı



Cihaz enerjisiz

Cihaz enerjisiz iken Enter butonunu basılı tutunuz ve cihazın enerjisini açınız.

Cihaz açılış ekranı (revizyon no gösterimi)

Enter butonunu göstergede "Pr.ed" mesajını görünceye kadar basılı tutunuz.

"Pr.Ed" mesajını gördüğünüzde Enter butonunu basılı tutmayı bırakınız. Göstergede program girişinin durumu belirecektir. "dıs" o anki durumun program girişine izin vermediğini gösterir."enA" o anki durumun program girişine izin verdiğini gösterir.

Arttırma ve eksiltme butonları ile mevcut durumu değiştiriniz. Mevcut durumun kaydedilmesi ve çalışma ekranına dönmek için Enter butonuna basınız.

Çalışma ekranı

"Pr.Ed" değerini "dıs" olarak kaydettiyseniz program girişine izin verilmeyecektir. Program girişine izin vermek için yukarıda anlatılan işlem adımlarını tekrar ediniz ve "Pr.Ed" değerini "EnA" olarak kaydediniz.

P-00

Out1-Kontrol çıkışı histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)

Çıkış verilen histerisiz ve set değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonu ve histerisiz değerine göre çıkış konumu aşağıda açıklanmıştır.

Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P-01

Out1-Çıkış fonksiyonu

Çıkışın çalışma şeklini belirler.

H,gh

Yüksek alarm

Lou

Düşük alarm

d,hi

Yüksek alarm (SLP1 bağlı)

d,Lou

Düşük alarm (SLP1 bağlı)

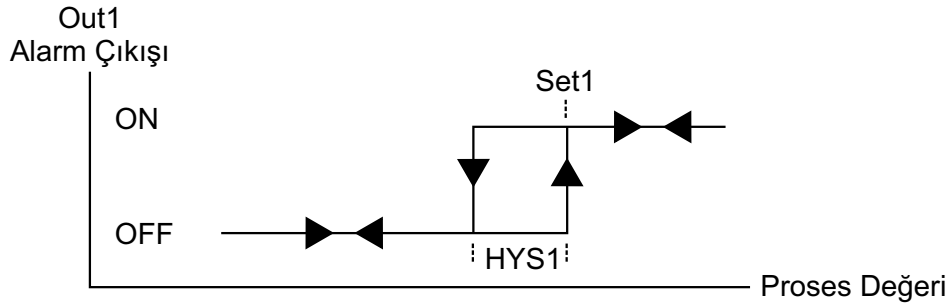
bnd1

Band alarm-1

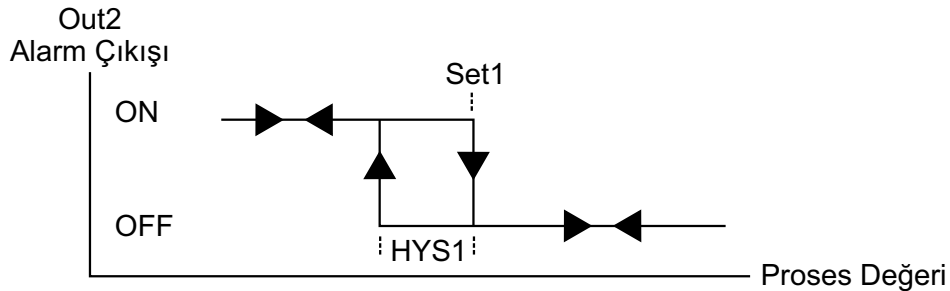
bnd2

Band alarm-2

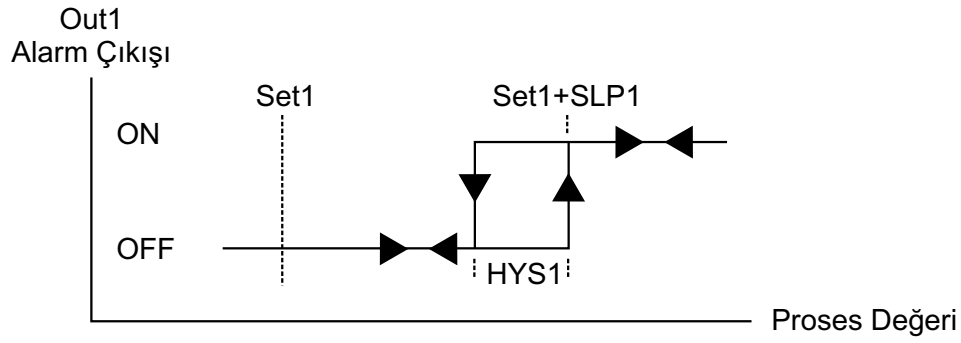
Yüksek alarm



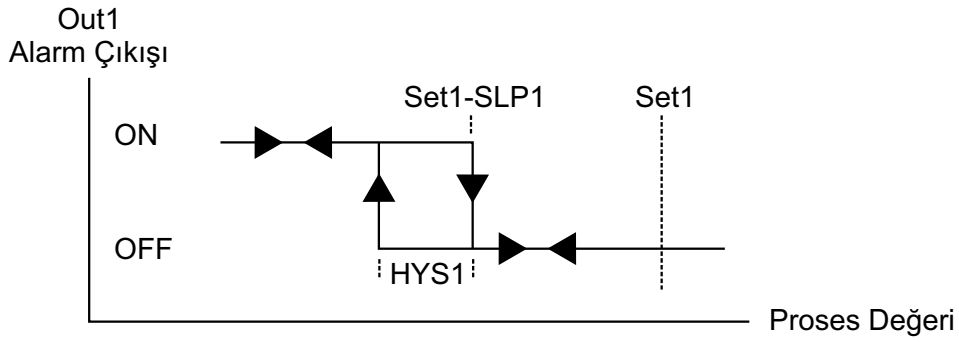
Düşük alarm



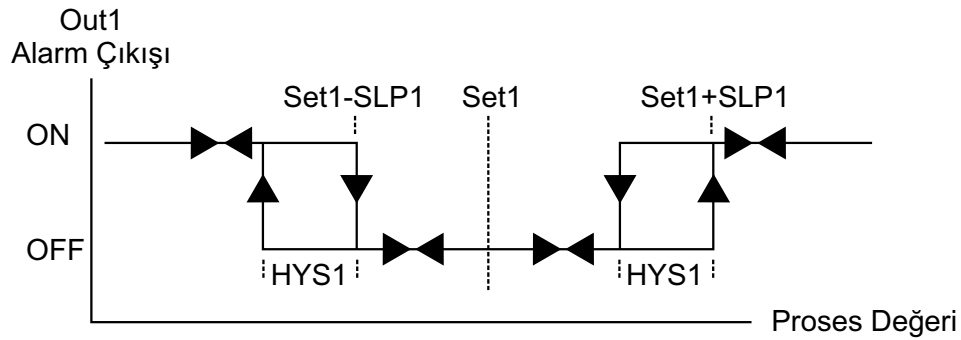
Yüksek alarm (bağlı)



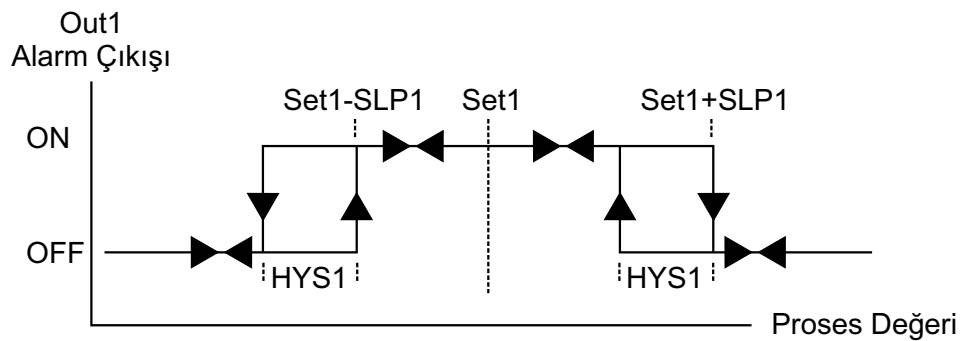
Düşük alarm (bağlı)



Band alarm-1



Band alarm-2



P-02

Out1-Band Değer Parametresi

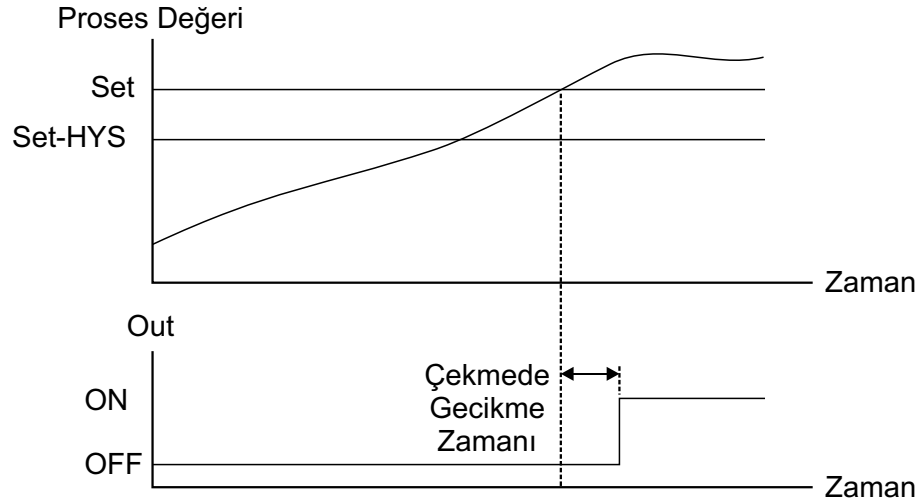
Out1-çıkış fonksiyonları için band değer parametresini tanımlar.

P-03

Out1-Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye)

Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.

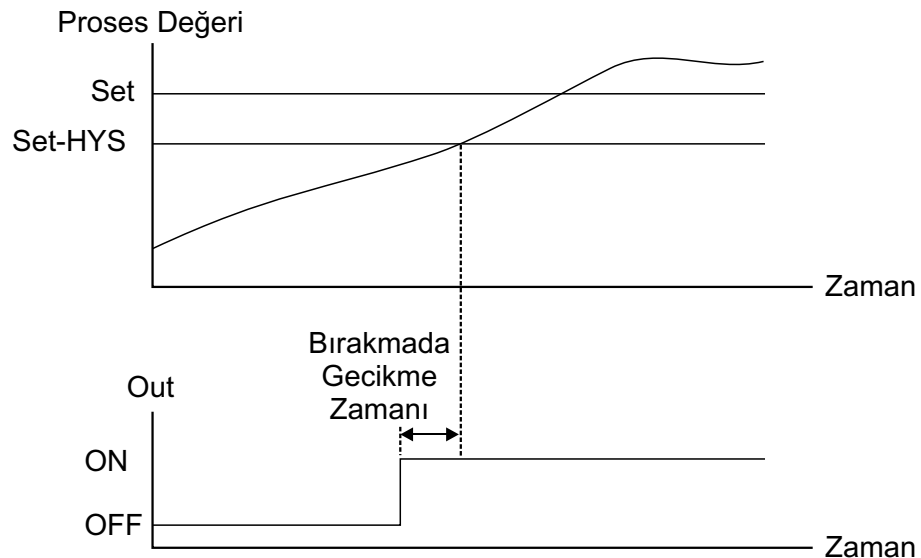


P-04

Out1-Bırakmada gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)

Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmada gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar off olmaz. Resetleme işlemi azaltma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



P-05

Out1-Cihaza cihaza enerji verildikten sonra kontrol çıkışı için gecikme (0 ... 999 saniye)

Cihaz enerjilendikten sonra çıkışının ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

P-06

Out2-Kontrol çıkışı histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)

Çıkış verilen histerisiz ve set değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonu ve histerisiz değerine göre çıkış konumu aşağıda açıklanmıştır.

Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P-07

Out2-Çıkış fonksiyonu

Çıkışın çalışma şeklini belirler.

H igh

Yüksek alarm

Low

Düşük alarm

d. h i

Yüksek alarm (SLP1 bağlı)

d.Low

Düşük alarm (SLP1 bağlı)

bnd 1

Band alarm-1

bnd 2

Band alarm-2

P-08

Out2-Band Değer Parametresi

Out1-çıkış fonksiyonları için band değer parametresini tanımlar.

P-09

Out2-Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye)

Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur.

P-10

Out2-Bırakmada gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)

Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmada gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar off olmaz. Resetleme işlemi azaltma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

P-11

Out2-Cihaza cihaza enerji verildikten sonra kontrol çıkışı için gecikme (0 ... 999 saniye)

Cihaz enerjilendikten sonra çıkışının ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

P-12

Input1-Skala Alt Değeri

Ölçüm aralığında, alt değerde gösterge değerini belirler.

P-13

Input1-Skala Üst Değeri

Ölçüm aralığında, üst değerde gösterge değerini belirler.

P-14

Input1-Proses değeri ofseti

Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P-15

Input2-Skala Alt Değeri

Ölçüm aralığında, alt değerde gösterge değerini belirler.

P-16

Input2-Skala Üst Değeri

Ölçüm aralığında, üst değerde gösterge değerini belirler.

P-17

Input2-Proses değeri ofseti

Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P-18

Gösterge nokta pozisyonu

0000

Göstergede nokta görünmez.

000.0

Nokta pozisyonu 10 lar hanesidir.

00.00

Nokta pozisyonu 100 ler hanesidir.

0.000

Nokta pozisyonu 1000 ler hanesidir.

P-19

Set Alt Limit

Set değerinin ayarlanabilir alt değerini belirler.

P-20

Set Üst Limit

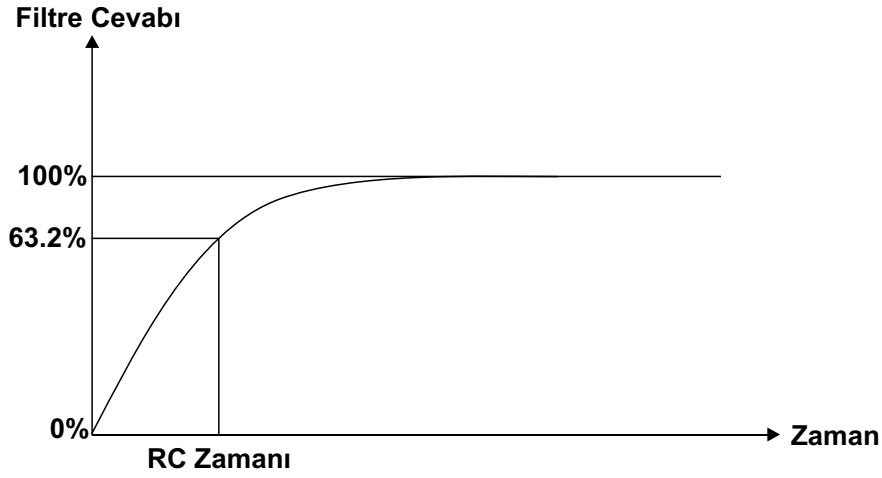
Set değerinin ayarlanabilir üst değerini belirler.

P-21

RC Filtre için zaman sabitesi (0.0 ... 10.0 Saniye)

Proses girişi ölçümünde kullanılan dijital RC filtresinin zaman sabitesini belirler.

RC filtre zamanı 0.0 (OFF) yapıldığında filtre iptal edilir.



P-22

Alt Display gösterim seçim parametresi

SET1

Alt göstergede set1 değeri görünür.

SET2

Alt göstergede set2 değeri görünür.

Pu-1

Input1 de ölçülen değeri göstergeye aktarılır.

Pu-2

Input2 de ölçülen değeri göstergeye aktarılır.

dOFF

Alt display söner.

Özellikler

Gösterge: 4 +4 dijital LED display, 14mm + 9mm , kırmızı ve sarı

Led İndikatörler: Set, Prog, Peak, Out

Proses Girişi: 0...60mV şönt

0...10Vdc

0...50Vdc

0...100Vdc

4...20mA

0...10/100/1k/10k/50k Ohm

Lineer ve döner potansiyometre

(Siparişte belirtilmelidir)

Çözünürlük: 1600 count

Doğruluk: %0.5 ölçüm aralığında

Filtre: Dijital RC filtre, ayarlanabilir 0.0...10.0 zaman sabitesi

Kontrol Çıkışı:

250V~/8A~, 1 NO röle çıkışı

SSR sürme çıkışı

250V~/8A~, 1 NO röle çıkışı

SSR sürme çıkışı

(Kontrol çıkış tipi siparişte belirtilmelidir)

Çalışma Sıcaklığı: 0 ... 50 °C

Saklama Sıcaklığı: -40 ... 85 °C

Besleme Gerilimi:

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

24V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

12V== (-%15;+%10)

24V== (-%15;+%10)

(Siparişte belirtilmelidir).

Güç Tüketimi: 2VA maksimum

Boyut: Ön panel 72x72mm, derinlik 100mm (Bağlantı soketi dahil)

Panel Kesiti: 68x68mm

Koruma Sınıfı: IP54 önden, IP20 arkadan

Bağlantı: Soketli klemens, 2.5mm² kablo takılabilir.

Kutu: ABS, gri

Ağırlık: 300gr.





**E.M.K.S ELEKTRONİK BİLGİSAYAR ELEKTRİK
ÜRÜN İMALAT İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**

**Akşemsettin Mah. Devlet Bahçeli Bulvarı No: 169/A
Tarsus / Mersin**

internet: www.emks.com.tr
e-posta: info@emks.com.tr

Tel: 0 (324) 614 30 07 - 0 (324) 614 30 08
Faks: 0 (324) 614 30 09
