

**Uyarılar**

Kontrol cihazının, kurulum ve kullanımından önce kullanım kılavuzunu ve tüm uyarıları okuyunuz ve dikkate alınız.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayıza. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.

Cihazın kullanılacağı sisteme göre konfigüre edilmiş olduğundan emin olunuz. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.

Cihazın montajı ve bakımı vasıflı elemanlar tarafından yapılmalıdır. Vasıfsız elemanlar tarafından gerçekleştirilen montaj ve bakım işlemleri, işlemleri yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

**Garanti**

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

**Bakım**

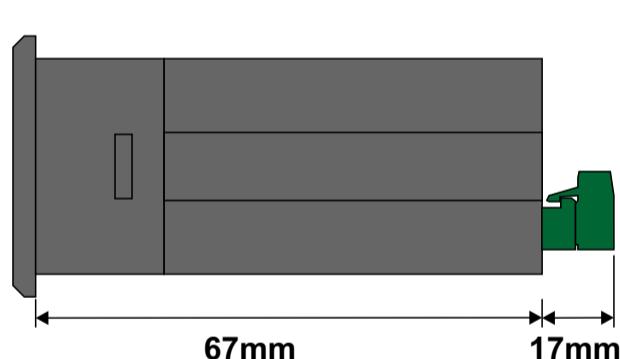
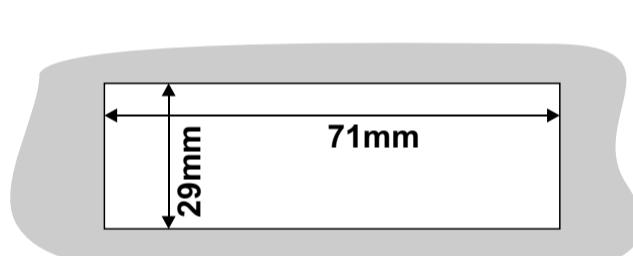
Cihaz, solvent (benzin, tiner, asit ve benzeri) içeren ve aşındırıcı temizlik maddeleri ile silinmemelidir.

**Genel Tanım**

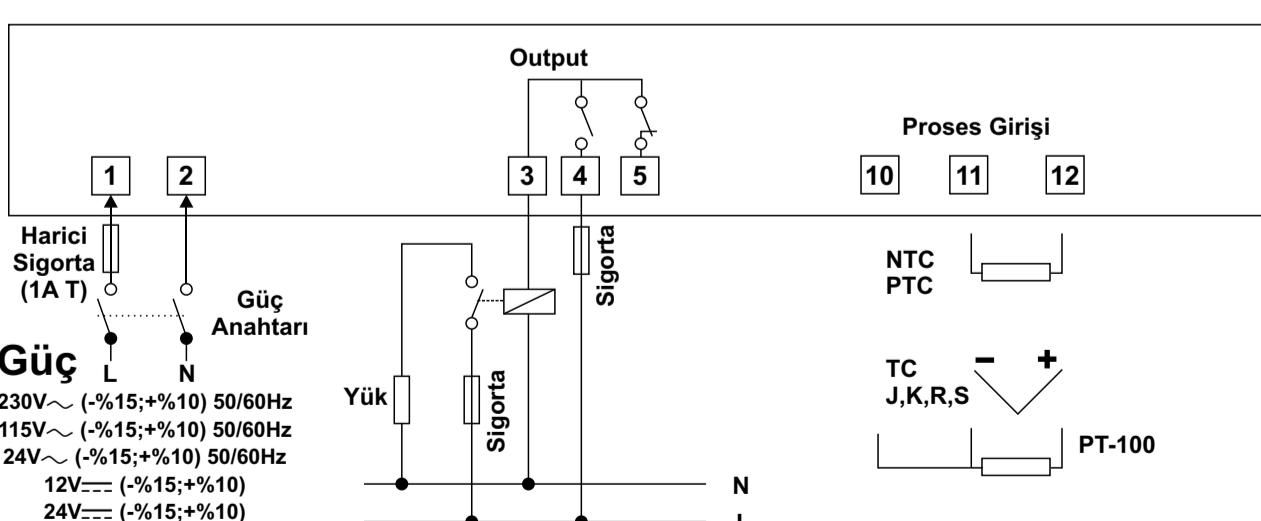
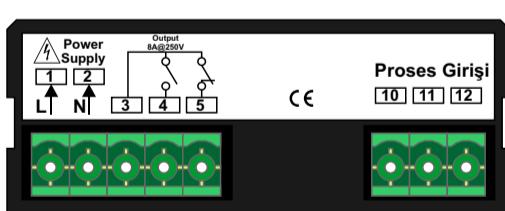
TC377-100, sıcaklığın J,K tipi termokupl, PT-100, PTC ve NTC gibi sensörler yardımı ile ölçülmesi ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır. ON/OFF çalışma şekli, ısıtma/soğutma fonksiyonu seçimi, alarm çıkışları ve farklı alarm seçenekleri ile pek çok uygulamada kullanılabilir. Alarm çıkışları için çekmede / bırakmadan gecikme zamanı tanımlanabilmektedir.

**Kurulum Ve Montaj**

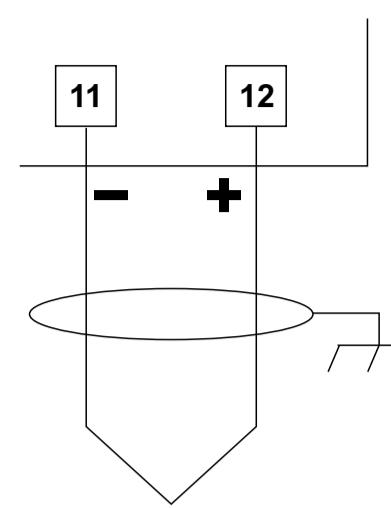
TC377-100, alt ve üst tutturma aparatları ile yatay olarak yerleştirilmek üzere tasarlanmıştır. Aşırı vibrasyon, aşındırıcı gazlardan, aşırı nem ve tozdan uzak tutulmalıdır.

**Elektriksel Bağlantı**

Bağlantı terminali maksimum kablo kesi  $2.5\text{mm}^2$  dir. Cihaz etiket değerlerine uygun besleme kaynağı kullanınız. Röle kontak çıkış değerleri yük için yeterli değilse harici röle veya kontaktör kullanınız.



NOT : Cihaz besleme gerilimi ve proses giriş tipi siparişte belirtilmelidir.

**Kurulum: Proses Girişinin Bağlanması****TC Bağlantısının Yapılması**

Termokupl bağlantısını şekilde gösterildiği gibi +, - uçlara dikkat ederek yapınız.

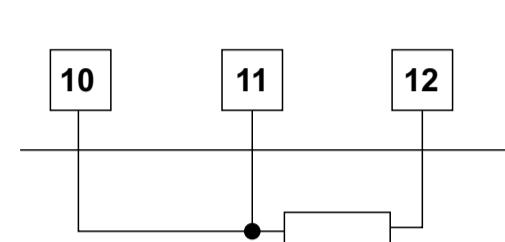
Termokupl tipine uygun kompanzasyon kablosu kullanınız.

Gerekli olmadıkça kabloya ek yapmayın.

Termokupl kablosu ekranlı ise topraklamayı tek bir noktadan yapınız.

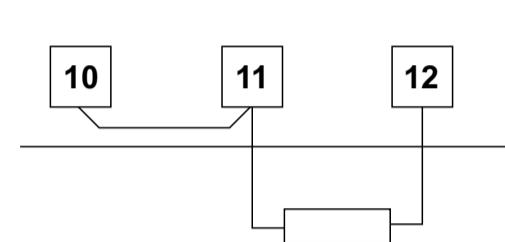
Termokupl kablosunu güç kabloları ile beraber taşımayın.

Bağlantı kabloları kanal üzerinde ise termokupl bağlantısı seperatör ile ayrılarak yapılmalıdır.

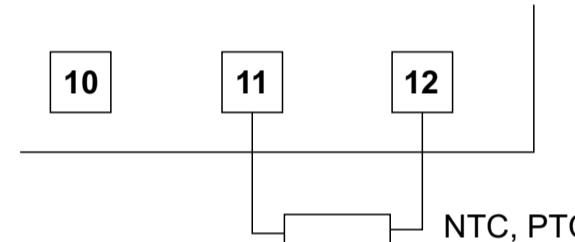
**PT-100 Bağlantısının Yapılması****Hat Kompanzasyonlu 3 Telli PT-100 Bağlantısının Yapılması**

PT-100 bağlantısının yapıldığı kablolar aynı çapta ve aynı uzunlukta olmalıdır. Kullanılacak kablo kesiti minimum 1mm $^2$  olmalıdır.

Hat direnci 10 'dan büyükse hatalara neden olabilir.

**Hat Kompanzasyonsuz 2 Telli PT-100 Bağlantısının Yapılması**

2 telli PT-100 kullanıldığında 10 ve 11 nolu terminaler arasına köprü atılmalıdır.

**NTC, PTC Bağlantısının Yapılması****Ön Panel**

Set değerini görmek, değiştirmek, programa girmek, parametre değerlerini onaylamak için kullanılır.

Set, parametre değerlerini azaltmak için kullanılır. Set ve program modunda değilken; Sesli ikazı kapatmak için kullanılır. Belirli bir süre basılı tutulduğunda defrost işlemini başlatır.

Set, parametre değerlerini artırmak için kullanılır. Set ve program modunda değilken; Aux çıkışı ışık olarak seçili ise ışık açıp kapatmak için kullanılır. Belirli bir süre basılı tutulduğunda hızlı soğutma işlemini başlatır.

Set butonuna basıldığından yanar. Ekranda set değeri görüntülenir.

Program moduna girildiğinde yanar.

Kullanım dışı

Kullanım dışı

Output1 aktif olduğunda yanar.

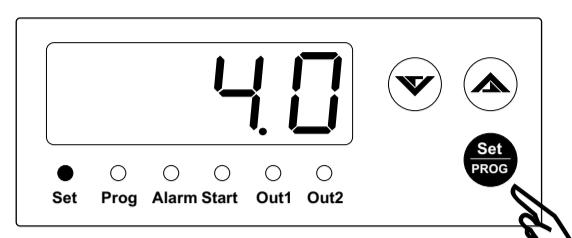
Output2 aktif olduğunda yanar.

**Set Değerinin Değiştirilmesi**

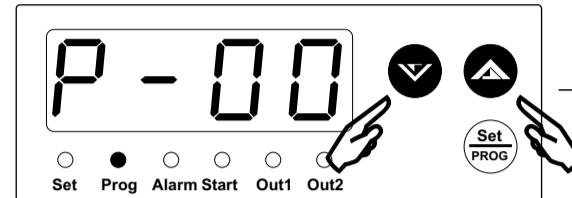
Set butonuna basınız. Set ledi yanacak ve göstergede set değeri görüntülenecektir. Set değerini artırma ve azaltma butonları ile değiştirebilirsiniz. Değiştirdiğiniz değeri kaydetmek için set butonuna basınız. Set butonuna bastığınızda değiştirdiğiniz değer kaydedilir ve cihaz set ayar modundan set LED'ini kapatarak çıkar.

## Parametre Değerlerinin Değiştirilmesi

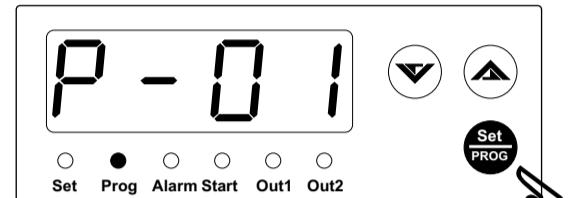
 Programlama moduna girmek için program butonuna 3 saniye süre boyunca basılı tutunuz. Program moduna girildiğinde "Prog" ledi yanar ve göstergede "P-00" mesajı belirir. Arttırma ve eksiltme butonları ile değiştirmek istediğiniz parametreye erişin. Set butonuna basarak parametre içeriğini görürün. Arttırma ve eksiltme butonları ile parametre değerini değiştirebilirsiniz. Değiştirdiğiniz değeri set butonuna basarak kaydediniz. Program modundan çıkmak için program butonuna 3 saniye süre ile basılı tutunuz.



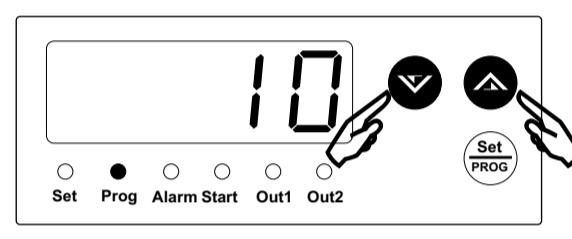
3 Saniye Basılı Tutunuz



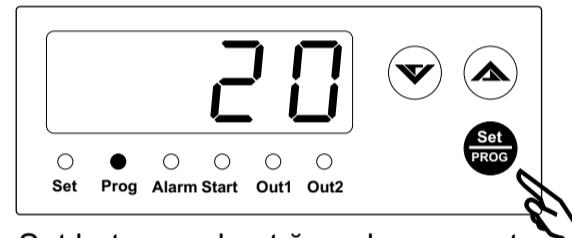
Arttırma azaltma butonları ile parametreyi seçiniz



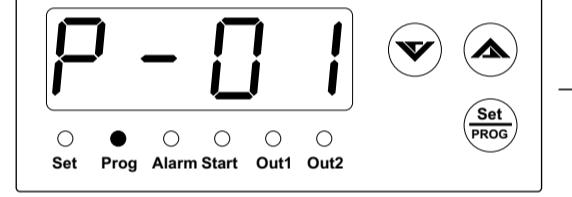
Set butonuna basarak parametre içeriğini görebilirsiniz.



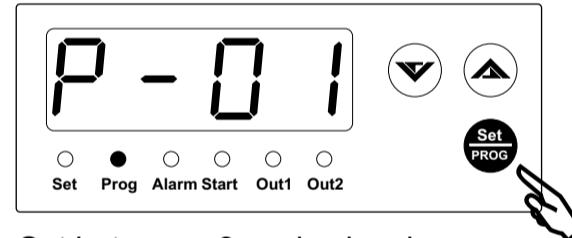
Arttırma azaltma butonları ile parametre değerini değiştiriniz.



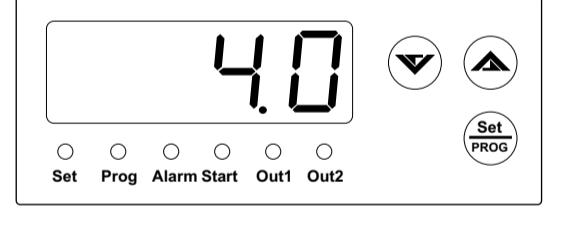
Set butonuna bastığınızda parametre değeri kaydedilecektir.



Program modundan çıkmak için



Set butonunu 3 saniye basılı tutunuz. Süre sonunda cihaz program modundan çıkıp çalışma ekranına döner



Diger parametrelere erişmek ve değiştirmek için yukarıdaki ikinci adımdan itibaren aynı işlemleri yapınız.

Set butonuna basarak parametre içeriğini görebilirsiniz.

Arttırma azaltma butonları ile parametre değerini değiştiriniz.

Set butonuna basılı tutunuz. Süre sonunda çıkış enerjisi kesildikten sonra tekrar enerjilenmesi için geçmesi gereken süredir.

Set butonuna basılı tutunuz. Süre sonunda çıkış enerjisi kesildikten sonra tekrar enerjilenmesi için geçmesi gereken süredir.

## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

**P - 00** Çıkış fonksiyonu  
Çıkışın çalışma şéklini belirler.

**HEAT** Isıtma fonksiyonu

**Cool** Soğutma fonksiyonu

**ALr** Alarm fonksiyonu

**P - 01** Histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)  
Çıkış, verilen histerisiz ve set değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonlarında (isıtma, soğutma ve alarm) set ve histerisiz değerine göre çıkışın alacağı konum açıklanmıştır.

**P - 02** Çıkış İçin Tekrar Enerjilenme Gecikmesi (0...999 Saniye)  
Çıkışın enerjisi kesildikten sonra tekrar enerjilenmesi için geçmesi gereken süredir.

**P - 03** Sensör Kopması Durumunda Çıkış Konumu  
Sensör kopduğunda çıkışın konumunu belirler.

**ON** Sensör kopduğunda çıkış enerjilenir.

**OFF** Sensör kopduğunda çıkışın enerjisi kesilir.

**P - 04** Alarm Seçenekleri  
Alarm çalışma şéklini belirler.

**H\_9h** Yüksek alarm

**L\_low** Düşük alarm

**d\_hi** Bağıl yüksek alarm

**d\_lo** Bağıl düşük alarm

**bnd1** Band alarm-1

**bnd2** Band alarm-2

**P - 05** Düşük Band Değeri Parametresi  
Alarm seçeneklerinde kullanılan düşük band değerini tanımlar.

**P - 06** Yüksek Band Değeri Parametresi  
Alarm seçeneklerinde kullanılan yüksek band değerini tanımlar.

**P - 07** Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye,Kilitleme)  
Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "Itch" mesajı görüntülenir. Bu durumda kapalı olan çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar enerjilenmez. Resetleme işlemi artırma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

**P - 08** Bırakmadan gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)  
Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmadan gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "Itch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar kapatılmaz. Resetleme işlemi artırma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

**P - 09** Çıkış için açılış gecikmesi (0 ... 999 saniye)  
Cihaz enerjilendikten sonra çıkışının ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

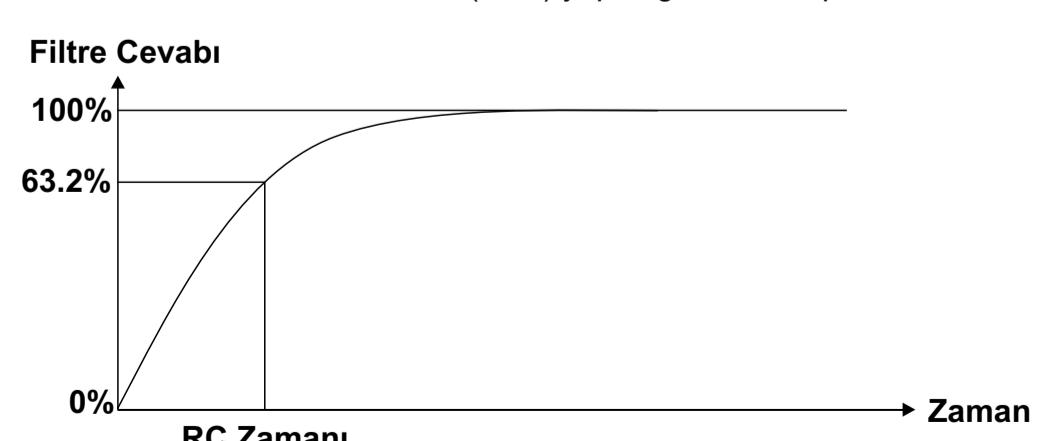
**P - 10** Set Alt Limit  
Set değerinin ayarlanabilir alt değerini belirler. Set değeri P18 ve P19 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

**P - 11** Set Üst Limit  
Set değerinin ayarlanabilir üst değerini belirler. Set değeri P18 ve P19 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

**P - 12** Sıcaklık Birim Seçimi ( °C, °F )  
Ölçülen sıcaklık değerinin hangi birimde gösterileceğini belirler.

**P - 13** Proses değeri ofseti  
Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekle ölçmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

**P - 14** RC Filtre için zaman sabitesi (0.0 ... 10.0 Saniye)  
Proses girişi ölçümünde kullanılan dijital RC filtresinin zaman sabitesini belirler. RC filtrle zamanı 0.0 (OFF) yapıldığında filtrle iptal edilir.



## Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

### P - 15 Set Aktif / Pasif

**YES** Set değeri değiştirilemez.

**NO** Set değeri değiştirilebilir.

### P - 16 Fabrika Çıkış Değerlerinin Yüklenmesi

**NO** Fabrika çıkış değerleri yüklenmez.

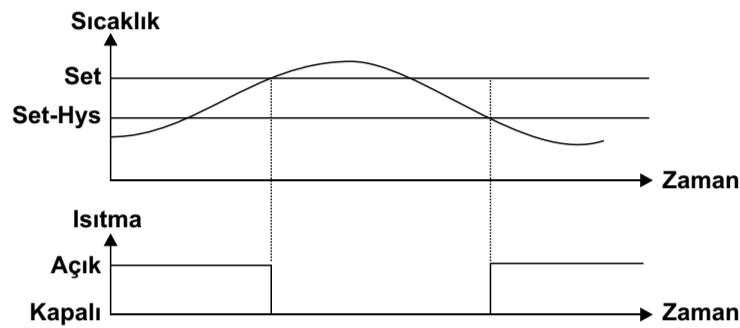
**YES** Fabrika çıkış değerleri yüklenir.

## Output-1 ve Output-2 İçin Isıtma / Soğutma Çalışma Şekli

**HEAT**

### Isıtma Fonksiyonu

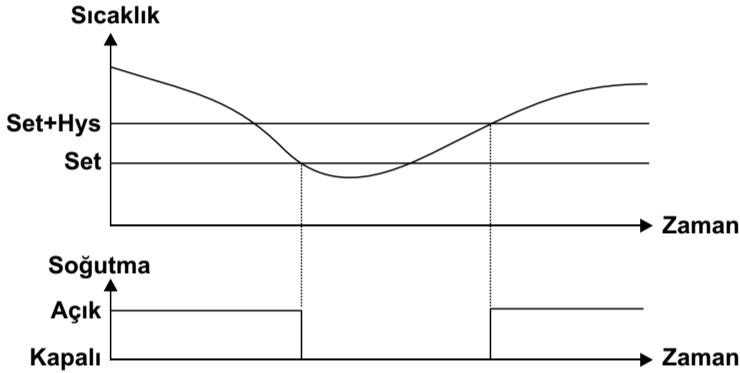
Kontrol çıkışı ısıtma fonksiyonunda çalışır.



**Cool**

### Soğutma Fonksiyonu

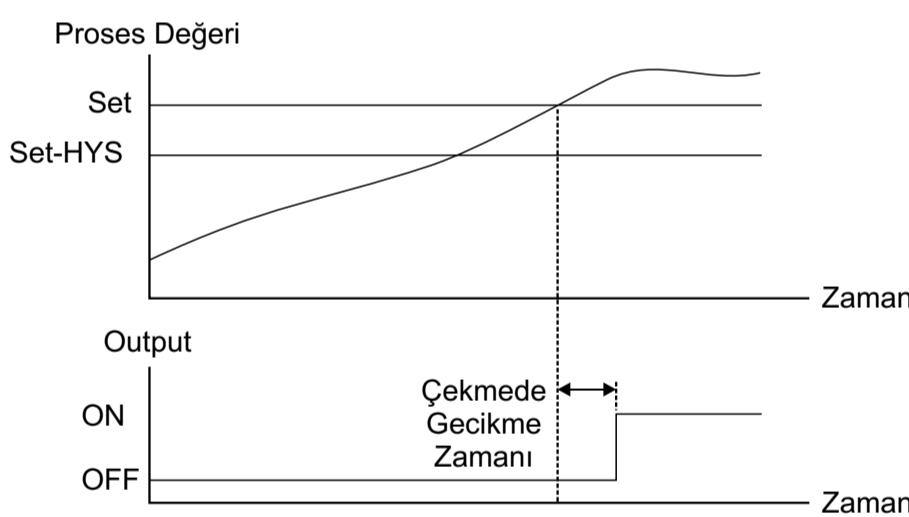
Kontrol çıkışı soğutma fonksiyonunda çalışır.



## Çıkışlar İçin Çekmede Gecikme Çalışma Şekli

**Not:** Çıkış fonksiyonu alarm olarak seçili ise geçerlidir.

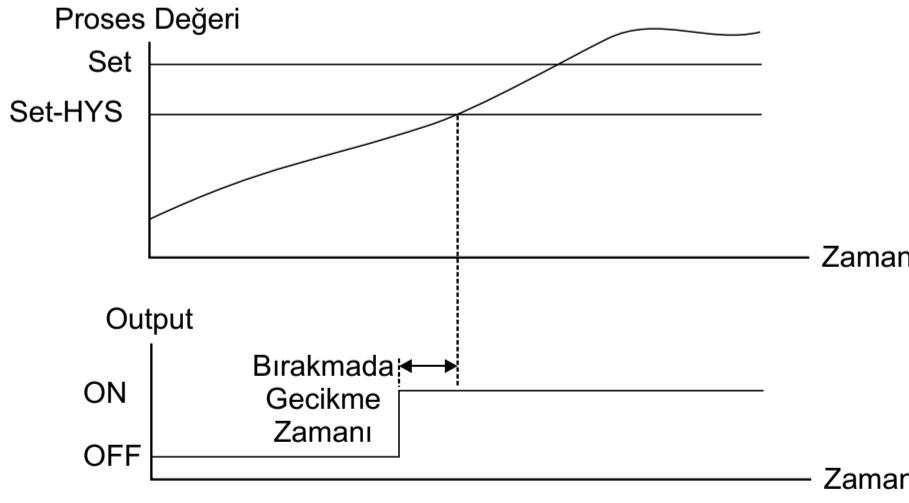
**Örnek:** Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri, set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



## Çıkışlar İçin Bırakmadan Gecikme Çalışma Şekli

**Not:** Çıkış fonksiyonu alarm olarak seçili ise geçerlidir.

**Örnek:** Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.

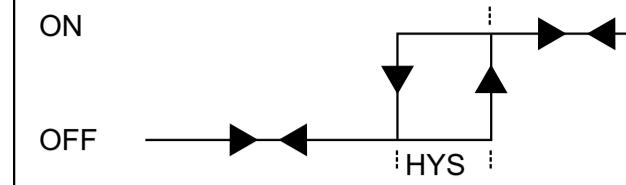


## Alarm Seçenekleri

**H ,9h**

### Yüksek alarm

Output

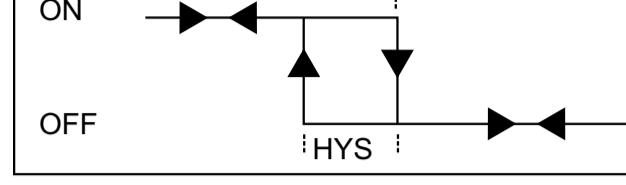


Proses Değeri

**L ,0**

### Düşük alarm

Output

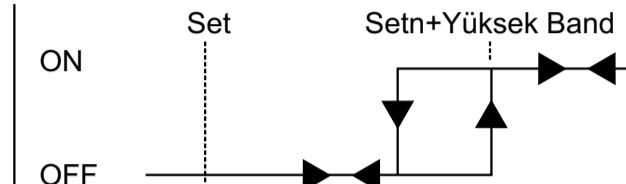


Proses Değeri

**d .h**

### Bağıl yüksek alarm

Output

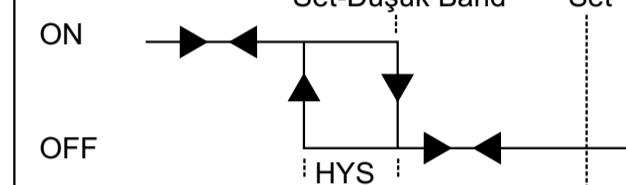


Proses Değeri

**d .L**

### Bağıl düşük alarm

Output

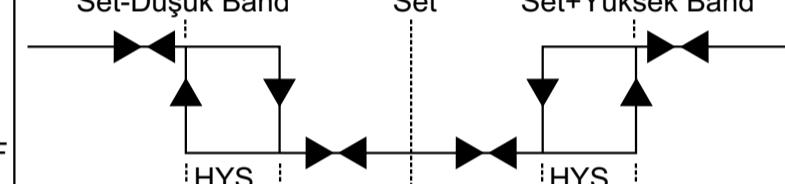


Proses Değeri

**bnd 1**

### Band alarm-1

Output

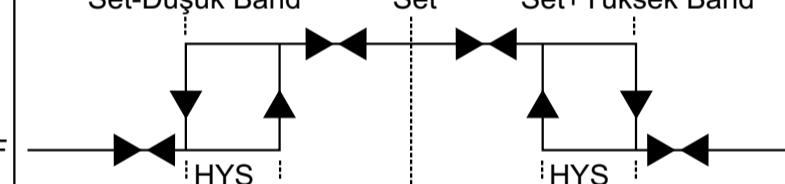


Proses Değeri

**bnd2**

### Band alarm-2

Output



Proses Değeri

## Teknik Özellikler

**Gösterge:** 4 digit LED display, 10mm, kırmızı

**Led İndikatörler:** Set, Prog, Start, Out1, Out2

**Proses Girişisi:** J,K,R,S, PT-100, PTC, NTC (\* Giriş tipi siparişte belirtilmelidir.)

**Çözünürlük:** 1 °C veya 1 °F

**Doğruluk:** %0.5 ölçüm aralığında

**Filtre:** Dijital RC filtre, ayarlanabilir 0.0...10.0 zaman sabitesi

**Çıkışlar:**

**Çıkış:** 8A/250V~ ,1 NO+NC röle çıkışlı

**Çalışma Sıcaklığı:** 0 ... 60 °C

**Bağıl Nem:** 20...85% (Yoğuşmasız)

**Saklama Sıcaklığı:** -40 ... 85 °C

**Besleme Gerilimi:**

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

24V--- (-%15;+%10)

12V--- (-%15;+%10)

(\* Siparişte belirtilmelidir).

**Güç Tüketimi:** 1.5VA maksimum

**Boyut:** Ön panel 34.5x76.5mm, derinlik.....

**Panel Kesiti:** 29x71mm

**Koruma Sınıfı:** IP65 önden, IP20 arkadan

**Bağlantı:** Soketli klemens, 2.5mm<sup>2</sup> kablo takılabilir.

**Kutu:** ABS, siyah



E.M.K.S ELEKTRONİK BİLGİSAYAR ELEKTRİK  
ÜRÜN İMALAT İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Akşemsettin Mah. Devlet Bahçeli Bulvarı No : 169/A  
Tarsus / MERSİN

internet: [www.emks.com.tr](http://www.emks.com.tr)  
e-posta: [info@emks.com.tr](mailto:info@emks.com.tr)

Tel: 0 (324) 614 30 07 - 0 (324) 614 30 08  
Faks: 0 (324) 614 30 09